

СОГЛАСОВАНО:  
Заместитель руководителя  
Приуральского управления  
Федеральной службы по  
экологическому, технологическому  
и атомному надзору

 Ляшко П.И.  
«06» 09 2011 г.



УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор  
ООО «Руссоль»  
Грамм Р.В.  
2011 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММА для подготовки рабочих

Профессия - МАШИНИСТ КОНВЕЙЕРА

Квалификация - 2-5 разряды

Код профессии – 13777

г. Оренбург  
2011 г.

течек, натяжных барабанов, редукторов питателей, автоматических устройств, установленных на конвейере, за правильной разгрузкой материалов в приемные агрегаты. Участие в наращивании и переноске конвейеров, соединении лент и цепей. Координация работы самоходного конвейера с работой экскаватора. Смазка роликов и привода, очистка ленты, роликов, роlikоопор и течек. Замена вышедших из строя роликов. Удаление с конвейерной ленты посторонних предметов, уборка просыпавшейся горной массы. Ликвидация заторов в лотках. Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, его очистка. Смыв сливных канавок в маслостанциях.

**При обслуживании:** конвейеров с дистанционным управлением; конвейеров с производительностью до 200 т/ч в подземных выработках и до 500 т/ч на поверхностных работах - **2-й разряд**;

**при обслуживании:** конвейеров с производительностью свыше 200 т/ч в подземных выработках и свыше 500 т/ч на поверхностных работах - **3-й разряд**;

**при обслуживании:** конвейеров отвалообразователей, приводных станций магистральных конвейеров производительностью до 5000 м<sup>3</sup>/ч, герметических конвейеров с нейтральной средой - **4-й разряд**;

**при обслуживании:** конвейеров отвалообразователей, транспортно-отвальных мостов производительностью свыше 5000 т/ч; приводных станций магистральных конвейеров производительностью 5000 м<sup>3</sup>/ч и выше; конвейеров с двумя и более приводными станциями - **5-й разряд**.

## Учебный план и программы для подготовки новых рабочих по профессии «машинист конвейера» 2-5-го разрядов

Срок обучения - 3 месяца

| №<br>п/п | Курсы, предметы                                        | Количество<br>часов |
|----------|--------------------------------------------------------|---------------------|
| 1.       | Теоретическое обучение                                 | 138                 |
|          | 1.1 Экономический курс                                 | 16                  |
|          | 1.1.1. Экономика отрасли                               | 16                  |
|          | 1.2 Общетехнический курс                               | 42                  |
|          | 1.2.1 Материаловедение                                 | 8                   |
|          | 1.2.2 Сведения из технической механики и деталей машин | 8                   |
|          | 1.2.3 Основы электротехники                            | 6                   |
|          | 1.2.4 Чтение чертежей и схем                           | 4                   |
|          | 1.2.5 Охрана труда и промышленная безопасность         | 16                  |
| 2.       | 1.3 Специальный курс                                   | 80                  |
|          | Производственное обучение                              | 320                 |
|          | Резерв учебного времени                                | 6                   |
|          | Консультации                                           | 8                   |
|          | Квалификационный экзамен                               | 8                   |
| Итого:   |                                                        | 480                 |

### Теоретическое обучение

#### Экономический курс

##### Тема 1. Экономика отрасли

##### Финансы, денежное обращение и кредит

Сущность и роль финансов. Понятие о финансах хозяйствующих объектов. Роль финансов в кругообороте основных производственных фондов.