

РУССОЛЬ





СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ **02**



Илецкое месторождение каменной соли	04
Баскунчакское месторождение самосадочной соли	08
Усольское месторождение Каменной соли	12

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ **14**

ФАСОВАННАЯ СОЛЬ **16**



Соль «илецкая» высшего сорта	16
Соль астраханского края первого сорта	18
Соль усольского месторождения сорта экстра	20

ЗАТАРЕННАЯ СОЛЬ **22**

Соль, затаренная в полипропиленовый мешок по 50 кг	22
Соль, затаренная в полиэтиленовый мешок по 50 кг	24
Соль, затаренная в мягкий контейнер (Биг-Бэг) по 1000 кг	26
Концентрат минеральный – галит первого сорта	27

Описание групповых и транспортных упаковок	28
--	----

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЛИ **30**



Гранулометрический состав	30
Физико-химические показатели пищевой соли	31
Физико-химические показатели концентрата минерального-галита	32

ООО «РУССОЛЬ» – АКТИВНАЯ И РАЗВИВАЮЩАЯСЯ КОМПАНИЯ

ООО «Руссоль» — крупнейший производитель соли в России. Основные направления деятельности — добыча, производство, реализация пищевой и технической соли.



В результате осуществленной в 2008 году реорганизации Компания объединила три мощнейших месторождения соли, разведанные запасы которых исчисляются миллионами тонн.

ООО «Руссоль» является правопреемником старейших соледобывающих предприятий

России, а именно ОАО «Илецк-соль» (Оренбургская область, г. Соль-Илецк), ОАО «Бассоль» (Астраханская область, р.п. Нижний Баскунчак) и ООО «Усольский солепромысел» (г. Усолье-Сибирское). На их основе базируются производственные подразделения Компании — ЦДПС Илецксо́ль, ЦДПС Бассоль и ЦДПС Усолье

соответственно. Организованная разработка месторождений исчисляется сотнями лет. Так, например, Илецкое месторождение каменной соли ведет организованную добычу 287 лет, Баскунчакское месторождение разрабатывается более 132 лет, Усольскому месторождению 345 лет.

РОССИЯ



Месторождение о. Баскунчак

Является крупнейшим месторождением самосадочной соли в мире.

📍 Ахтубинский р-он, р. п. Нижний Баскунчак



Илецкое место- рождение каменной соли

Одно из старейших и мощнейших в России, находится в г. Соль-Илецке.

📍 Оренбургская область, г. Соль-Илецк



Усольское месторождение

Единственное в России производство пищевой выварочной соли сорта экстра

📍 Иркутская область, г. Усолье-Сибирское

ИЛЕЦКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ КАМЕННОЙ СОЛИ

Природа щедро одарила Оренбуржье драгоценными подарками. Один из них — несметные залежи чистойшей каменной соли под Соль-Илецком, образовавшиеся несколько десятков миллионов лет назад в Пермский период.



В настоящее время добыча Илецкой каменной соли ведется на руднике № 2 с годовой мощностью добычи 1250 000 тонн.

На сегодняшний день это высокотехнологичное и модернизированное производство. Осуществлена масштабная реконструкция шахты и построена современная солефабрика.

Здесь производят пищевую соль только высшего сорта, которая востребована всеми отраслями промышленности более чем в 80 регионах России, странах СНГ и дальнего зарубежья.

Соль «Илецкая» — естественный кристаллический минерал, экологически чистый продукт ранней стадии высыхания древних морей.

В результате получился очень ценный и полезный продукт «Соль Илецкая», состоящая из экологически чистых кристаллических минералов возрастом более 270 млн. лет.

В состав соли входят биологически активные макро- и микроэлементы в сбалансированном соотношении.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА



ИЛЕЦКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ КАМЕННОЙ СОЛИ



Соль добывается подземным способом камерной системы отработки на глубине 300 м. Камеры отработываются послойно при помощи горнопроходческих комбайнов, отбивающих соль. Доставка соли к стволам осуществляется самоходными вагонами и конвейерами. Отработанные камеры представляют собой комнаты с потолками тридцатиметровой высоты, шириной 30 м и длиной 500 м, на стенках которых комбайн оставляет фрезами рисунок с красивым выпуклым узором.



Выдача соли из шахты осуществляется через стволы, оборудованные подъемными комплексами. Из стволов конвейерным транспортом соль поступает на фабрику по ее переработке.

Все технологические процессы на фабрике по переработке каменной соли полностью автоматизированы. Большая часть оборудования фабрики изготовлена по индивидуальным проектам на ведущих заводах Европы.



Благодаря уникальности месторождения Илецкая соль не требует дополнительного обогащения, и поэтому её переработка заключается в дроблении на вальцевых станках и сортировке по помолам методом грохочения. Грохота также выполняют функцию обеспыливания соли, что обеспечивает дополнительную защиту продукта от слеживания в процессе хранения.

С целью профилактики йододефицитных заболеваний среди населения соль помола №1 дополнительно обогащается йодатом калия.

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСОВНЯ

В шахте ЦДПС Илецксоль на глубине свыше 300 метров с начала 2014 года функционирует подземная часовня, созданная в честь Великомученицы Варвары. По инициативе руководства она создавалась собственными усилиями работников шахты во главе с проходчиком Михаилом Дроздовым. Увлекаясь резьбой по дереву, под землей Михаил Викторович овладел искусством создания скульптур из соли. Хрупкий, с трудом поддающийся обработке материал в его руках превращался в фигурки львов, дельфинов, цветов, скульптур.

На создание скульптуры покровительницы шахтеров Святой Варвары, а затем и часовни в ее честь ушло несколько лет. Благодаря долгому кропотливому труду, теперь у шахтеров есть свое священное место, которое является оберегом в их непростой работе.

Стоит заметить, что аналогов такого сооружения под землей в России нет.



Чем полезен селен, содержащийся в Илецкой соли?

Селен — химический элемент с атомным номером 34 в периодической системе, обозначается символом Se (лат. Selenium). Каждому органу нашего организма необходим селен. Главный его положительный эффект — противоопухолевая активность. Кроме того, селен участвует в защите организма от вирусов, и не только вирусов гриппа, но и таких заболеваний, как вирусный гепатит, герпес, и др.

Польза этого элемента неоспорима. По данным Всемирной Организации Здравоохранения, для поддержания здоровья нам нужно совсем немного селена: мужчине — 70 мкг в сутки, женщине — 55 мкг, ребенку — 1 мкг на 1 кг веса ребенка.

Последнее столетие практически по всей территории России наблюдается дефицит селена в почве (селен крайне неравномерно распределён в земной коре) и, как следствие, дефицит его в овощах. По данным Института питания РАМН, дефицит селена испытывают 80% населения России.

Научно-исследовательским институтом питания РАМН было проведено исследование Илецкой соли, результаты которого официально подтвердили содержание селена в пищевой поваренной соли высшего сорта в количестве 17 мкг/кг. Сегодня, когда потребность человеческого организма в данном микроэлементе достаточно изучена и большим спросом пользуются различные биологические добавки и поливитамины с содержанием селена, мы считаем необходимым указание информации о ценном свойстве соли на упаковке.

БАСКУНЧАКСКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ САМОСАДОЧНОЙ СОЛИ



Добыча и отгрузка соли производится в сезон с апреля по ноябрь.



Озеро Баскунчак является крупнейшим месторождением самосадочной соли в мире. Оно расположено в Ахтубинском районе Астраханской области

Его протяженность по большой оси составляет 18 км, ширина колеблется в пределах 6–13 км, площадь 110 км².

Баскунчакское месторождение поваренной соли уникально тем, что оно, в отличие от большинства других месторождений, способно с годами восстанавливать потерянные запасы за счет притоков подземных и поверхностных вод, несущих хлористый натрий, и жаркого сухого климата.

Соль озера Баскунчак

Называется самосадочной благодаря уникальной способности озера восполнять свои запасы.



БАСКУНЧАКСКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ САМОСАДОЧНОЙ СОЛИ



Поскольку Баскунчакское месторождение открытого типа, прилегающая территория общей площадью 18 478 га огорожена «Богдинско-Баскунчакским» заповедником. В этой зоне исключено ведение любой хозяйственной и производственной деятельности, благодаря чему соль сохраняет природную чистоту.

Добывают соль с поверхности озера современными солекобайнами, изготовленными по индивидуальным проектам.

Солекобайн — автономная самоходная машина, выполняющая следующие операции: разрыхляет соляной пласт, всасывает образуемую при этом солепульпу, обезвоживает ее, дробит самосадочную соль, неоднократно промывает ее рассолом с целью устранения нерастворимых примесей.

Соль, доведенная до требуемых стандартами и техническими условиями кондиций, транспортируется к модернизированному солеприемному бункеру с помощью новой специальной техники.

Далее с целью переработки соль сгружается в приемный бункер, откуда она попадает на фабрику.

В настоящее время процесс транспортировки соли от озера к приемному бункеру находится на стадии глобальной реконструкции: в ближайшее

время тепловоз и вагоны планируется заменить мобильными тягачами с прицепами общей грузоподъемностью 450 тонн.

Данное преобразование кардинально изменит схему доставки соли на фабрику и позволит уйти от использования передвижных железнодорожных путей, сократив время транспортировки сырья и увеличив объемы производства продукции.

Наряду с капитальной реконструкцией зданий и сооружений предприятия завершился процесс технического перевооружения всей фабрики по переработке соли. Все основное оборудование заменили новым, более высокопроизводительным.

Внедрена автоматизированная система управления технологическим процессом переработки соли, а также запущен новый газовый сушильный комплекс, применение которого позволило соответствовать современным стандартам ресурсосберегающей технологии сушки сырья.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА



Цвет соли

Баскунчакская самосадочная соль добывается с поверхности озера Баскунчак. Постоянное отложение солей из озерных рассолов определяет неоднородный внешний вид и сортовой состав соли.

В зависимости от разрабатываемых слоев, немного изменяется цвет соли от кристально белого с рыхлыми кристаллами до белого с оттенками серого, голубого и бежевого с твердой кристаллической структурой. Бежевый оттенок и твердые

кристаллы включений свидетельствуют о превосходном природном качестве и наличии полезных микроэлементов. Озерная соль считается полезной из-за низкого содержания хлористого натрия.

УСОЛЬСКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ КАМЕННОЙ СОЛИ

Усольский солепромысел образован в 1669 году, это единственное в России производство пищевой выварочной соли сорта экстра.

Усольское месторождение представляет собой пласты каменной соли, мощность которых колеблется от 11,5 м до 84,8 м. Залегают соляные пласты в Усольской свите в интервале 880–1400 м. Запасы месторождения на сегодняшний день составляют более 4 млрд. тонн соли, оно является одним из крупнейших в стране.

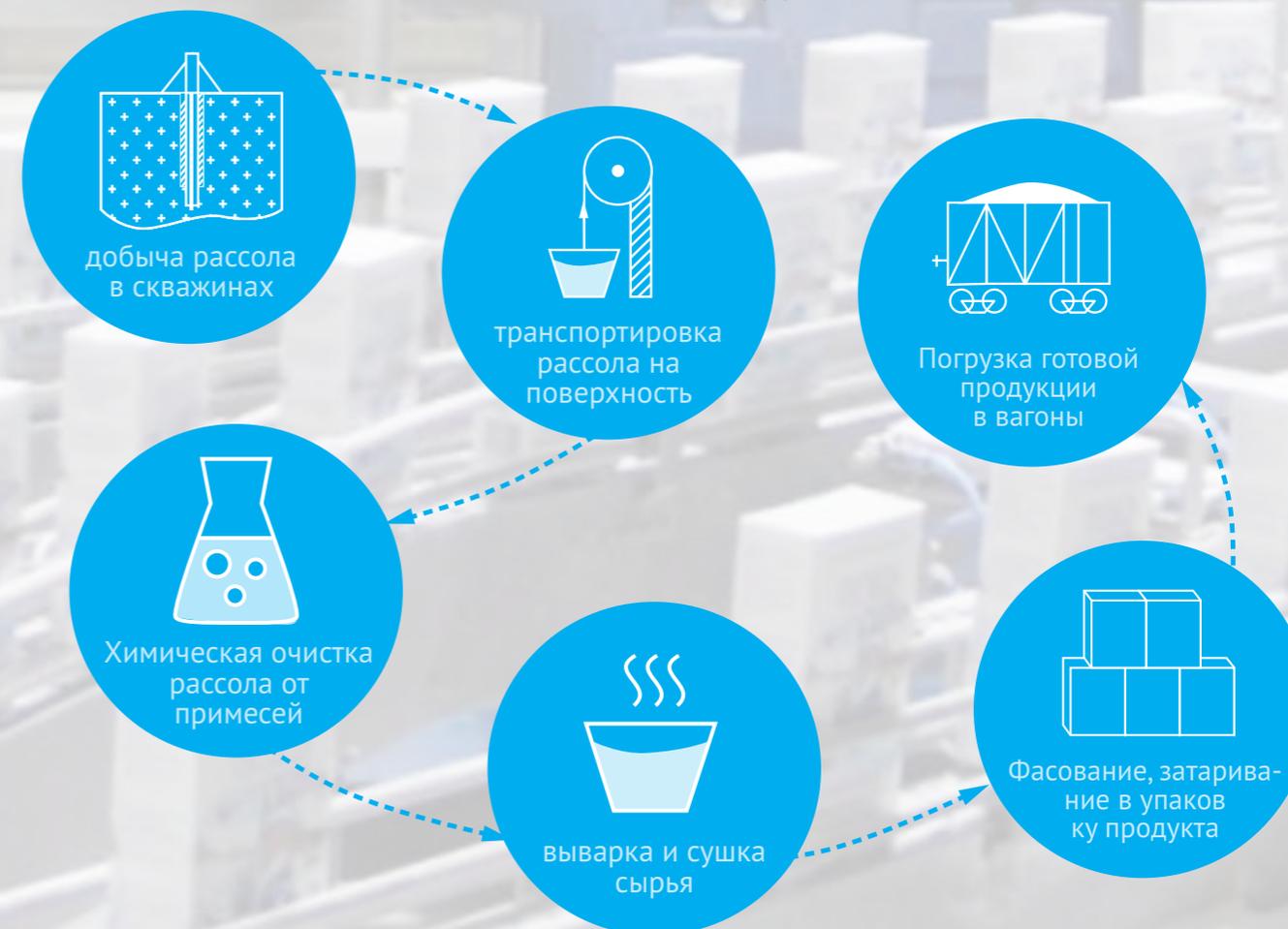
Добыча рассола осуществляется методом подземного растворения солей (выщелачивания).



Пласты соли вскрывают буровыми скважинами, средняя глубина которых доходит до 1380 метров. По специальной колонне подается вода, которая размывает соляной пласт. Насыщенный солью рассол в концентрации 305-315 г/л поднимается на поверхность по рассолозаборной колонне и поступает в отделение химической очистки, где из него удаляют посторонние примеси. Стоит заметить, что благодаря глубокой степени очистки исходного рассола удается в 50-70 раз снизить содержание посторонних компонентов в конечном продукте по сравнению с содержанием их в исходном сырье. Далее очищенный рассол попадает в отделение выварки соли. Выпаренная соль сушится, после чего попадает в отделение упаковки и отгрузки соли. В настоящее время завершен

основной этап глобальной реконструкции ЦДПС Усолье. В соответствии с проектом реконструкции модернизирована фабрика по производству соли. Для изготовления соли применена не имеющая аналогов в Восточной Европе технология механической рекомпрессии пара. Введено в эксплуатацию современное иностранное оборудование по упаковке и выпуску таблетированной соли. Запуск нового оборудования обеспечил возможность выпуска продукции, фасованной в картонные пачки по 1 кг и затаренной в прочные герметичные полиэтиленовые мешки по 25 и 50 кг. Теперь процесс упаковки соли полностью автоматизирован, а современные тароупаковочные материалы выгодно отличают продукцию по эстетическим и качественным характеристикам.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА



Модернизация фабрики благоприятным образом сказалась на качестве соли.

Благодаря небольшому снижению плотности продукта удалось добиться равномерного размера всех кристаллов. Теперь в гранулометрическом составе соли сорта экстра отсутствует пылевая фракция, которая ранее способствовала слеживанию продукта.

Соль экстра отличается равномерным мелким помолом, легкой сыпучестью и чисто-белым цветом. Показатели ее качества отвечают самым жестким требованиям международных стандартов.

ГДЕ БЫ МЫ НИ БЫЛИ...

... и чтобы мы ни делали, мы окружены предметами и продуктами, создание которых невозможно себе представить без соли. NaCl имеет свыше 14 тысяч областей применения. В повседневной жизни мы и не догадываемся, что, например, при создании кожаного плаща, мыла, стеклянного столика, медицинских препаратов, искусственного холода, косметики и прочего используется соль. Она применяется повсюду. Среди основных областей применения NaCl можно выделить следующие:



Пищевая промышленность

(мясопереработка, молочная промышленность, хлебное производство, рыбное хозяйство, приправа к пище)



Химическая и нефтехимическая промышленность

(производство хлора, каустика, соляной кислоты, металлического натрия, синтетических смол, красителей, стирального порошка, стекла, мыла и пр.)



Нефтегазовая промышленность

(компонент раствора для бурения скважин)



Машиностроение, металлообработка

(термическая обработка, никелирование, хромирование, кадмирование деталей, охлаждение и отпуск деталей при закладке)



Медицина

(приготовление физиологических растворов и других лекарственных веществ)



Туковая промышленность

(производство удобрений)



Черная металлургия

(травление труб, проволоки; оцинковка металлоизделий)



Коммунальное хозяйство

(теплоэнергетика; дорожно-эксплуатационное хозяйство; химочистка воды для котлов и тепловых станций)



Кожевенная промышленность

(расстил, квасцевание кож)



Цветная металлургия

(производство и обработка меди, никеля, кобальта и пр.)



Сельское хозяйство

(производство комбикормов, силосование, минеральная подкормка для крупнорогатого скота, птицы, пушных зверей)

ФАСОВАННАЯ СОЛЬ

СОЛЬ «ИЛЕЦКАЯ» ВЫСШЕГО СОРТА:

Природная соль Илецкого месторождения отличается уникальным однородным сортовым составом.

О ее принадлежности к высшему сорту говорит не только визуальная белизна, но и наличие сбалансированного количества полезных микро- и макроэлементов в физико-химическом составе ископаемого. Каменная соль является экологически чистым продуктом, в составе которого содержится необходимый для человеческого организма селен.



Соль «Илецкая» поваренная пищевая молотая весом 1 кг, помол №1

ВИД УПАКОВКИ:
полиэтиленовый пакет

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350068

ГРУППОВАЯ УПАКОВКА:
полипропиленовый мешок*3 50 ШТ

ШТРИХ-КОД ITF-14*:
14610007350065



Соль «Илецкая» поваренная пищевая молотая йодированная весом 1 кг, помол №1

ВИД УПАКОВКИ:
полиэтиленовый пакет

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350075

ГРУППОВАЯ УПАКОВКА:
полипропиленовый мешок*3 50 ШТ

ШТРИХ-КОД ITF-14*:
14610007350072

*EAN-13 – штрих-код единичной продукции

*ITF-14 – штрих-код транспортной упаковки



Соль «Илецкая» поваренная пищевая молотая весом 650 г, помол №1

ВИД УПАКОВКИ:
картонная пачка

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350143

ГРУППОВАЯ УПАКОВКА:
термоусадочная пленка*1, 24 ШТ

ШТРИХ-КОД ITF-14:
14610007350157

ТРАНСПОРТНАЯ УПАКОВКА:
европоддон, стрейч-пленка*4, 90 ШТ



Соль «Илецкая» поваренная пищевая йодированная молотая весом 650 г, помол №1

ВИД УПАКОВКИ:
картонная пачка

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350167

ГРУППОВАЯ УПАКОВКА:
термоусадочная пленка*1, 24 ШТ.

ШТРИХ-КОД ITF-14:
14610007350171

ТРАНСПОРТНАЯ УПАКОВКА:
европоддон, стрейч-пленка*4, 90 ШТ



Соль «Sea Salt» поваренная пищевая молотая весом 600г, помол №3

ВИД УПАКОВКИ:
картонная пачка с прозрачным полиэтиленовым «окном»

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350181

ГРУППОВАЯ УПАКОВКА:
термоусадочная пленка*1,2, 24 ШТ.

ШТРИХ-КОД ITF-14:
14610007350195

ТРАНСПОРТНАЯ УПАКОВКА:
европоддон, стрейч-пленка*4, 90 ШТ

В период палеозойской эры, на территории Оренбургской области было огромное Пермское море, в заливах и лагунах которого шел интенсивный процесс оседания огромных толщ соли. По прошествии геологических эпох море высохло, оставив ценный и полезный продукт, состоящий

из экологически чистых кристаллических минералов возрастом более 270 млн. лет. **Учитывая происхождение этой соли, мы по праву называем ее морской.**

Крупный помол №3 идеально сохраняет структуру кристалла мор-

ской соли. Измельчение соли непосредственно перед приемом пищи с добавлением в уже готовое блюдо позволяет воспользоваться всеми полезными свойствами продукта. Соль крупного помола не чувствительна к влаге в отличие от других, поэтому ее можно хранить долго.

СОЛЬ АСТРАХАНСКОГО КРАЯ ПЕРВОГО СОРТА

Самосадочная соль озера Баскунчак является «живой», обогащенной всеми микро- и макроэлементами Древнего моря.



Соль поваренная пищевая
молотая весом 1 кг,
помол №1

ВИД УПАКОВКИ:
полиэтиленовый пакет

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350228

ГРУППОВАЯ УПАКОВКА:
полипропиленовый мешок*3 50 ШТ

ШТРИХ-КОД ITF-14:
14610007350225



Соль поваренная пищевая
молотая йодированная весом 1 кг,
помол №1

ВИД УПАКОВКИ:
полиэтиленовый пакет

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350235

ГРУППОВАЯ УПАКОВКА:
полипропиленовый мешок*3 50 ШТ

ШТРИХ-КОД ITF-14:
14610007350232

Практически по всем показателям соответствует высшему сорту и только лишь по содержанию NaCl (от 97,7 % до 98,2 %) немного ему уступает (на 0,2 %). Бежевый оттенок и твердые кристаллы включений свидетельствуют о превосходном природном качестве и наличии полезных микроэлементов, которые не уступают по лечебному эффекту солям Мертвого моря.

*EAN-13 – штрих-код единичной продукции
*ITF-14 – штрих-код транспортной упаковки



СОЛЬ УСОЛЬСКОГО МЕСТОРОЖДЕНИЯ СОРТА ЭКСТРА:



Соль «Усольская» поваренная пищевая выварочная с противослеживающей добавкой весом 1 кг

ВИД УПАКОВКИ:
полиэтиленовый пакет

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350013

ГРУППОВАЯ УПАКОВКА:
полипропиленовый мешок*3 50 ШТ

ШТРИХ-КОД ITF-14:
14610007350010



Соль «Усольская» поваренная пищевая выварочная йодированная с противослеживающей добавкой весом 1 кг

ВИД УПАКОВКИ:
полиэтиленовый пакет

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350020

ГРУППОВАЯ УПАКОВКА:
полипропиленовый мешок*3 50 ШТ

ШТРИХ-КОД ITF-14:
14610007350027

Чистейшая соль белоснежного цвета. В результате сложнейших стадий очистки и выварки получается продукт высочайшего качества, имеющий однородный гранулометрический состав. Ей удобно солить салаты и блюда перед употреблением в пищу. Она эстетичная и обладает высокими потребительскими свойствами.

*EAN-13 – штрих-код единичной продукции

*ITF-14 – штрих-код транспортной упаковки



Соль «Белоснежка» поваренная пищевая выварочная с противослеживающей добавкой весом 1 кг

ВИД УПАКОВКИ:
картонная пачка

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350501

ГРУППОВАЯ УПАКОВКА:
термоусадочная пленка*2, 16 ШТ

ШТРИХ-КОД ITF-14:
44610007350530

ТРАНСПОРТНАЯ УПАКОВКА:
европоддон, стрейч-пленка*5, 60 ШТ



Соль «Белоснежка» поваренная пищевая выварочная йодированная с противослеживающей добавкой весом 1 кг

ВИД УПАКОВКИ:
картонная пачка

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350518

ГРУППОВАЯ УПАКОВКА:
термоусадочная пленка*2, 16 ШТ.

ШТРИХ-КОД ITF-14:
34610007350557

ТРАНСПОРТНАЯ УПАКОВКА:
европоддон, стрейч-пленка*5, 60 ШТ

СОЛЬ, ЗАТАРЕННАЯ В ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ МЕШОК ПО 50 КГ



Высший сорт:

Соль поваренная пищевая молотая

помол №1	помол №2	помол №3
ШТРИХ-КОД EAN-13: 4610007350099	ШТРИХ-КОД EAN-13: 4610007350105	ШТРИХ-КОД EAN-13: 4610007350112

Соль поваренная пищевая молотая йодированная

помол №1
ШТРИХ-КОД EAN-13: 4610007350082

Концентрат минеральный — галит высшего сорта

тип «А»	тип «В»	тип «С»
Штрих-код EAN-13: 4610007350303	Штрих-код EAN-13: 4610007350334	Штрих-код EAN-13: 610007350358

Первый сорт:

Соль поваренная пищевая молотая

помол №1	помол №2	помол №3
ШТРИХ-КОД EAN-13: 4610007350242	ШТРИХ-КОД EAN-13: 4610007350259	ШТРИХ-КОД EAN-13: 4610007350266

Соль поваренная пищевая молотая йодированная

помол №1
ШТРИХ-КОД EAN-13: 4610007350488



СОЛЬ, ЗАТАРЕННАЯ В ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ МЕШОК ПО 50 КГ

Для затаривания продукции сорта экстра применяется плотный полиэтилен (рукавная пленка FFS).

По своим прочностным характеристикам он не уступает полипропиленовым мешкам, в отличие от которых более герметичен и потому идеально подходит для продукции мелкого помола.



Сорт экстра:

Соль поваренная пищевая выварочная с противослеживающей добавкой

МЕШОК ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ	ТРАНСПОРТНАЯ УПАКОВКА: европоддон* ⁶ , стрейч-пленка, 21 ШТ.
ШТРИХ-КОД EAN-13: 4610007350532	ШТРИХ-КОД ITF-14: 34610007350533

Соль поваренная пищевая выварочная йодированная с противослеживающей добавкой

МЕШОК ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ	ТРАНСПОРТНАЯ УПАКОВКА: европоддон* ⁶ , стрейч-пленка, 21 ШТ
ШТРИХ-КОД EAN-13: 4610007350556	ШТРИХ-КОД ITF-14: 24610007350550

Соль поваренная пищевая выварочная таблетированная весом 25 кг

МЕШОК ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ	ТРАНСПОРТНАЯ УПАКОВКА: европоддон* ⁷ , стрейч-пленка, 40 ШТ
ШТРИХ-КОД EAN-13: 4610007350587	ШТРИХ-КОД ITF-14: 24610007350581

*EAN-13 – штрих-код единичной продукции

*ITF-14 – штрих-код транспортной упаковки

Параметры
одной таблетки

Масса:

15,0 \pm 2 г

Диаметр:

25,0 \pm 1 мм

Высота:

17,5 \pm 2 мм



Таблетки, полученные путем прессования выварочной соли сорта экстра, имеют идеально ровную и гладкую поверхность и чисто белый цвет.

Таблетированная соль обладает отличными качественными и прочностными характеристиками, не имеющими аналогов в России и в мире.

Прессованная в таблетки соль используется в системах смягчения воды и для регенерации ионообменных смол в бытовых и промышленных условиях.

Время растворения одной таблетки от 24 до 72 суток.

СОЛЬ, ЗАТАРЕННАЯ В МЯГКИЙ КОНТЕЙНЕР (БИГ-БЭГ) ПО 1000 КГ



Высший сорт:

Соль поваренная пищевая молотая

Помол №3

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350129

Концентрат минеральный — галит

Тип «С»

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350365

По согласованию с покупателями возможно изготовление концентрата минерального — галита типа С (сеяный, обеспыленный)

Первый сорт:

Соль поваренная пищевая молотая

Помол №1

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350273

Помол №2

ШТРИХ-КОД EAN-13:
44610007350280

Помол №3

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350297

Концентрат минеральный — галит

Тип «В»

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350389

Тип «В»
с противослеживаю-
щей добавкой

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350396

Тип «С»

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350419

Тип «С»
с противослеживаю-
щей добавкой

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350426

Тип «D»

ШТРИХ-КОД EAN-13:
4610007350440

*EAN-13 – штрих-код единичной продукции

*ITF-14 – штрих-код транспортной упаковки



Концентрат минеральный – галит первого сорта

*(обработка вагона разовым
вагонным вкладышем)*

ТИП С, D отгружается
водным транспортом

ТИП D отгружается водным
транспортом

ОПИСАНИЕ ГРУПОВЫХ И ТРАНСПОРТНЫХ УПАКОВОК

Групповые упаковки:

№	ВИД ГРУППОВОЙ УПАКОВКИ	ВИД ПРОДУКЦИИ	Кол-во единиц, шт.	Вес нетто, кг	Вес брутто, кг	Размеры, мм
1*	Термоусадочная пленка	Продукция, фасованная в картонные пачки по 650 г. («Илецкая»)	24	15,6	16,1	высота 151 ширина 224 длина 361
		Продукция, фасованная в картонные пачки по 600 г. («Sea salt»)	24	14,4	14,9	высота 151 ширина 224 длина 361
2*	Термоусадочная пленка, гофролоток	Продукция, фасованная в картонные пачки по 1000г («Белоснежка»)	16	16	16,6	высота 168 ширина 289 длина 221

Групповые упаковки:

**1. Термоусадочная пленка**

(Продукция, фасованная в картонные пачки по 650 г)

1.2 Термоусадочная пленка

(Продукция, фасованная в картонные пачки по 600 г)

2. Термоусадочная пленка, гофролоток

(Продукция, фасованная в картонные пачки по 1000 г)

**3. Полипропиленовый мешок**

(Продукция, фасованная в полиэтиленовые пачки по 1000 г)

**4. Европоддон, стрейч-пленка**

(Продукция, фасованная в картонные пачки по 600, 650 г)

**5. Европоддон, стрейч-пленка**

(Продукция, фасованная в картонные пачки по 1000 г)

**6. Европоддон, стрейч-пленка**

(Продукция сорта экстра, затаренная в мешки по 50 кг)

**7. Европоддон, стрейч-пленка**

(Таблетированная соль, затаренная в мешки по 25 кг.)

Транспортные упаковки:

№	ВИД ТРАНСПОРТНОЙ УПАКОВКИ	ВИД ПРОДУКЦИИ	Кол-во групповых единиц, шт.	Вес нетто, кг	Вес брутто, кг	Размеры, мм
3*	Полипропиленовый мешок	Продукция, фасованная в полиэтиленовые пачки по 1 кг («Илецкая», соль Астраханского края, «Усольская»)	50	50	50,07	высота 900 ширина 500
4*	Европоддон, стрейч-пленка	Продукция, фасованная в картонные пачки по 650 г. («Илецкая»)	90	1404	1478,5	высота 1500 ширина 780 длина 1150
		Продукция, фасованная в картонные пачки по 600 г. («Sea salt»)	90	1296	1360,8	высота 1500 ширина 780 длина 1150
5*	Европоддон, стрейч-пленка.	Продукция, фасованная в картонные пачки по 1000 г («Белоснежка»)	60	960	1012,5	высота 900 ширина 800 длина 1200
6*	Европоддон, стрейч-пленка	Продукция, затаренная в мешки по 50 кг. сорта экстра	21	1050	1070,4	высота - 900 ширина - 800 длина - 1200
7*	Европоддон, стрейч-пленка	Таблетированная соль, затаренная в мешки по 25кг.	40	1000	1020,8	высота - 1000 ширина - 800 длина - 1200

ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Соли пищевой Илецкой

ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ			НОРМА ПО ГОСТ, В %	ФАКТ, В %
Помол №1	До 1,2 мм включительно,	не менее	85	90,0
	Свыше 2,5 мм,	не более	3	0
Помол №2	До 2,5 мм включительно,	не менее	90	98
	Свыше 4,0 мм,	не более	5	0
Помол №3	До 4,0 мм включительно,	не менее	85	97
	Свыше 4,0 мм,	не более	15	3

Соли пищевой месторождения озера Баскунчак

ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ			НОРМА ПО ГОСТ, В %	ФАКТ, В %
Помол №1	До 1,2 мм включительно,	не менее	85	86,40
	Свыше 2,5 мм,	не более	3	0,80
Помол №2	До 2,5 мм включительно,	не менее	90	90
	Свыше 4,0 мм,	не более	5	3,84
Помол №3	До 4,0 мм включительно,	не менее	85	85,63
	Свыше 4,0 мм,	не более	15	14,37

Концентрата минерального-галита Илецкого месторождения

ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ			НОРМА ПО ТУ 2111-004-00352851-05, В %	ФАКТ, В %
Тип А	До 1,2 мм включительно,	не менее	85	90,0
	Свыше 2,5 мм,	не более	3	0
Тип В	До 2,5 мм включительно,	не менее	90	98
	Свыше 4,0 мм,	не более	5	0
Тип С	До 4,0 мм включительно,	не менее	85	85
	Свыше 4,0 мм,	не более	15	15

Концентрата минерального-галита месторождения озера Баскунчак

ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ			НОРМА ПО ТУ 2111-006-00352816-08, В %	ФАКТ, В %
Тип В	До 2,5 мм включительно,	не менее	80	88,64
	Свыше 4,5 мм,	не более	10	8,80
Тип С	До 4,5мм включительно,	не менее	85	86,55
	Свыше 4,5 мм,	не более	15	13,45
Тип D	До 40,0 мм включительно		100	100

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПИЩЕВОЙ СОЛИ

Усолевское месторождение

ЭКСТРА	ГОСТ Р 51574-2000, %	ФАКТ, %
1. Хлористый натрий	не менее 99,7	99,877
2. Кальций-ион	не более 0,02	0,000
3. Магний-ион	не более 0,01	0,000
4. Сульфат-ион	не более 0,16	0,065
5. Нерастворимые в воде вещества	не более 0,03	0,007
6. Влага	не более 1,0	0,058
7. Мышьяк	не более 1,0 мг/кг	< 0,05 мг/кг
8. Свинец	не более 2,0 мг/кг	< 0,01 мг/кг
9. Кадмий	не более 0,1 мг/кг	< 0,0015 мг/кг
10. Ртуть	не более 0,1 мг/кг	< 0,0025 мг/кг
11. Калий-ион	не более 0,02	0,0002
12. Оксид железа	не более 0,005	0,000
13. Сульфат натрия	не более 0,20	0,096
14. Рн раствора	6,5-8	7,2
15. Противослёживающая добавка е-536	не более 0,001	0,0007
16. Йод	не более (40,0±15)*10 ⁻⁴	(40,0±15)* 10 ⁻⁴

Илецкое месторождение

Высший сорт	ГОСТ Р 51574-2000, %	ФАКТ, в %
1. Хлористый натрий	не менее 98,40	98,927
2. Кальций-ион	не более 0,35	0,255
3. Магний-ион	не более 0,05	0,009
4. Сульфат-ион	не более 0,80	0,620
5. Нерастворимые в воде вещества	не более 0,16	0,119
6 Влага	не более 0,35	0,039
7. Мышьяк	не более 1 мг/кг	< 0,01 мг/кг
8. Свинец	не более 2 мг/кг	< 0,01 мг/кг
9. Кадмий	не более 0,1 мг/кг	< 0,01 мг/кг
10. Ртуть	не более 0,1 мг/кг	<0,001 мг/кг
11. Калий-ион	не более 0,10	0,070
12. Оксид железа	не более 0,005	0,005 (<0,005)
13. Йод	не более (40,0±15)*10 ⁻⁴	(40,0±15)* 10 ⁻⁴

Месторождение озера Баскунчак

Первый сорт	ГОСТ Р 51574-2000, в %	ФАКТ, в %
Хлористый натрий	не менее 97,70	98,13
Кальций-ион	не более 0,50	0,08
Магний-ион	не более 0,10	0,03
Сульфат-ион	не более 1,20	0,16
Нерастворимые в воде вещества	не более 0,45	0,26
Влага	не более 4,00	0,21
Мышьяк	не более 1,0*10 ⁻⁴	0,06 мг/кг
Свинец	не более 2,0*10 ⁻⁴	0,09 мг/кг
Кадмий	не более 0,1*10 ⁻⁴	0,04 мг/кг
Ртуть	не более 0,1 мг/кг	0,005 мг/кг
Калий-ион	не более 0,10	0,015
Оксид железа	не более 0,010	0,001
Йод	не более (40,0±15)*10 ⁻⁴	(40,0±15)* 10 ⁻⁴

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ КОНЦЕНТРАТА МИНЕРАЛЬНОГО-ГАЛИТА

Илецкое месторождение

Высший сорт	ТУ 2111-004-00352851-05, в %		ФАКТ, в%
ХЛОРИСТЫЙ НАТРИЙ	не менее	98,1	98,724
КАЛЬЦИЙ-ИОН	не более	0,35	0,304
МАГНИЙ-ИОН	не более	0,05	0,009
СУЛЬФАТ-ИОН	не более	1,00	0,747
НЕРАСТВОРИМЫЕ В ВОДЕ ВЕЩЕСТВА	не более	0,25	0,151
ВЛАГА	не более	0,25	0,047
КАЛИЙ-ИОН	не более	0,10	0,070
ОКСИД ЖЕЛЕЗА	не более	0,005	<0,005

Месторождение озера Баскунчак

Первый сорт	ТУ 2111-006-00352816-08, в %		ФАКТ, в %
ХЛОРИСТЫЙ НАТРИЙ	не менее	95,00	96,38
КАЛЬЦИЙ-ИОН	не более	0,60	0,17
МАГНИЙ-ИОН	не более	0,20	0,04
СУЛЬФАТ-ИОН	не более	1,30	0,33
НЕРАСТВОРИМЫЕ В ВОДЕ ВЕЩЕСТВА	не более	3,00	1,30
ВЛАГА	не более	3,00	1,75
КАЛИЙ-ИОН	не более	0,008	0,006
ОКСИД ЖЕЛЕЗА	не более	0,03	0,001
УДЕЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНАЯ АКТИВНОСТЬ	не более	370 бк/кг	18,3 бк/кг



ООО «РУССОЛЬ»

АДРЕС:

460009, Российская Федерация,
г. Оренбург, ул. Цвиллинга, 61/1

Тел.: +7(3532) 34-23-24

Факс: +7(3532) 34-23-80

ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

+7 (3532) 34-23-66

+7 (3532) 34-23-67

+7 (3532) 34-23-68

+7 (3532) 34-23-69

+7 (3532) 34-23-70

+7 (3532) 34-23-71

e-mail: trade@russalt.ru

ПО ОБЩИМ ВОПРОСАМ

e-mail: info@russalt.ru

www.russalt.ru