



**Технические параметры вкладыша вагонного защитного  
(ВВЗ) из полипропиленовой ткани, ламинированной полиэтиленом**

№п/п	Параметр	Значение
1	Наименование материала	Вкладыш вагонный защитный из полипропиленовой ткани, ламинированной полиэтиленом, для насыпных и фасованных сыпучих продуктов
2	Ширина вкладыша, мм	3022+50
3	Длина вкладыша, мм	13271+50
4	Высота загрузки, мм	1600+50
5	Торцевая крышка: Длина, мм Ширина, мм	1900+50 3022+50
6	Боковая крышка 1: Длина, мм Ширина, мм	13271+50 2050+50
7	Боковая крышка 2: Длина, мм Ширина, мм	13271+50 2700+50
8	Полимерный материал для изготовления ВВЗ	по ГОСТ 26996
9	Нанесение швов:	
9.1	Стачивание полотен	Шов вподгибку с открытым срезом, 2-строчный
9.2	Притачивание петель и завязок	Шов вподгибку с открытым срезом, 4-строчный
10	Длина плетешка, мм	не менее 20
11	Требование к качеству нити	Линейная плотность используемой нити-2500 денье
12	Прочность шва, притачивающего петли и ремни к полотну вкладыша, Н	1000/300
13	Количество ремней для крепления боковых частей, шт.	16 с каждой стороны (пришитых с шагом 0,88 м)
14	Количество петель для крепления боковых частей, шт.	16 с каждой стороны (пришитых с шагом 0,88 м)
15	Количество завязок для крепления боковых частей к вагону, шт	5 с каждой стороны
16	Длина завязок для крепления боковых частей, см	100 на крышке А (Лента 3), и 150 на крышке внешней Б (Лента 31) согласно Приложению 1
17	Длина петель для крепления боковых и торцевых частей, см	50
18	Количество завязок для крепления торцевых частей, шт	2 с каждой стороны
19	Количество петель для крепления торцевых частей, шт	3 с каждой стороны
20	Длина завязок для крепления торцевых и боковых частей, см	110 на торцевой стенке (Лента Е), и 250 на торцевой и боковой крышках (Лента Д) согласно Приложению 1
21	Количество завязок для фиксации крышки ВВЗ с торца, шт	6 с каждой стороны
22	Количество петель для фиксации крышки с торца ВВЗ, шт	6 с каждой стороны

23	Лента для ремней и петель, ширина, мм	20±1
24	Количество завязок для крепления ВВЗ к днищу вагона, шт	16 (четыре по углам и двенадцать на боковинах вкладыша) согласно Приложению 2
25	Длина завязок для крепления ВВЗ к днищу вагона, см	80 (Лента Н)
26	Поверхностная плотность материала вкладыша ламинацией, г/м <sup>2</sup> , не менее в т.ч. плотность ламинирования	90 20
27	Разрушающая нагрузка, Н: по основе и утку	520
28	Требования к маркировке	<ul style="list-style-type: none"> <li>Маркировка вкладыша должна быть нанесена на ярлык (четко, контрастно, легко читаемо в условиях естественной и искусственной освещенности (не менее 150 люкс по ГОСТ Р 56852), выполненный из высокопрочного материала и вшитый в верхнюю часть вкладыша, чтобы предотвратить его повреждение и потерю.</li> <li>Содержание маркировки: товарный знак (наименование предприятия-изготовителя), наименование изделия и его характеристики (масса в кг, габаритные размеры (длина, ширина, высота) в мм, дата изготовления.</li> </ul>
29	Температура применения вкладыша	от -55 <sup>0</sup> до +66 <sup>0</sup> С
30	Наличие документов, подтверждающих качество тароупаковочного материала	Да
31	Другие параметры	Должны соответствовать требованиям НТД на продукцию, ТУ
32	Наличие актов и протоколов испытаний, подтверждающих работоспособность вкладыша	Вкладыш должен сохранять работоспособность после инерционного воздействия, соответствующего инерционному воздействию при проведении испытаний согласно п.14.2 гл 1 Приложения 3 к СМГС (10 соударений вагонов, загруженных сыпучим грузом с использованием вкладыша), а также в процессе опытной перевозки вагонов, загруженным сыпучим грузом с использованием вкладыша на расстояние не менее 1500км.
33	Требования к комплектации	Укомплектован в пресс-кипу из полипропиленовой ткани на паллете.

**Составил:**

Специалист по входному контролю ДМСК Мамур О.А. Сапрыгина «14» 05 2024г.

**Согласовано:**

Коммерческий директор Булычев А.В. Булычев «16» 05 2024г.

Технический директор Грамм Р.В. Грамма «16» 05 2024г.

Руководитель ПТО Болотный Д.Н. Болотный «15» 05 2024г.

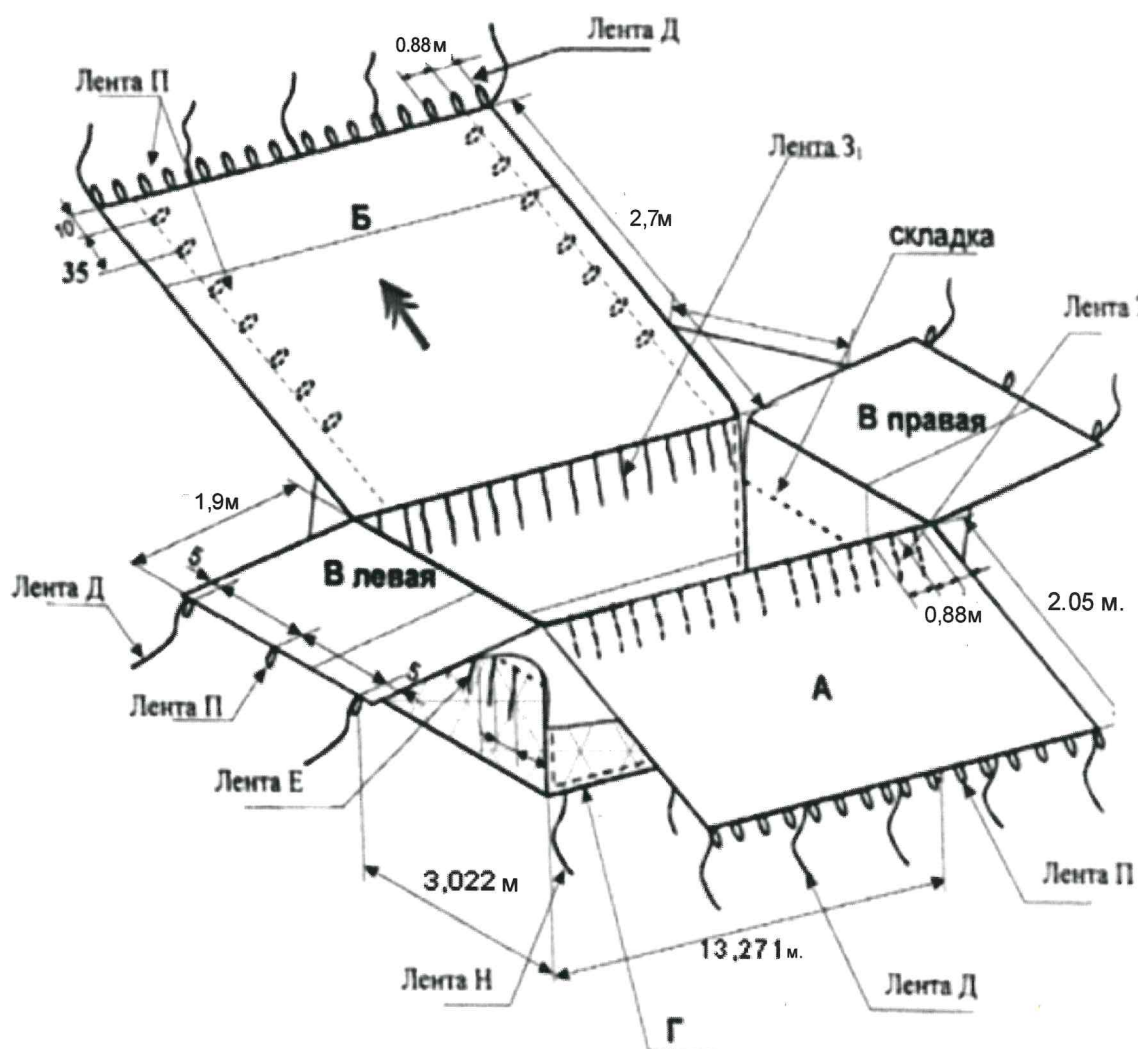
Руководитель ДМСК Матвеева Е.И. Матвеева «14» 05 2024г.

Руководитель ОМТО Петренко А.А. Петренко «14» 05 2024г.



**Приложение 1 к техническим параметрам вкладыша вагонного защитного (ВВЗ)  
из полипропиленовой ткани, ламинированной полиэтиленом**

**СХЕМА  
разметки притачивания петель и завязок**



Лента З – завязки из ленты ЛТС-20/12 для крышки А длиной 100 см на 1 шт.

Лента З<sub>1</sub> – завязки из ленты ЛТС-20/12 для крышки Б длиной 150 см на 1 шт.

Лента Е – завязки из ленты ЛТС-20/12 длиной 110 см на 1 шт.

Лента П – петли из ленты ЛТС-20/12 длиной 50 см на 1 шт.

Лента Н – завязка из ленты ЛТС-20/12 длиной 80 см на 1 шт. для крепления ВВЗ к днищу полувагона

Лента Д – завязки из ленты ЛТС-20/12 длиной 250 см на 1 шт. для фиксации крышек ВВЗ к полувагону

А – крышка из 1 детали без складок

Б – крышка внешняя со складками, из 2 деталей

В – торцевая стенка с крышкой

Г – днище

Приложение 2 к техническим параметрам вкладыша вагонного защитного (ВВЗ)  
из полипропиленовой ткани, ламинированной полиэтиленом.

Схема притачивания завязок полипропиленового вкладыша для крепления к днищу  
полувагона при отгрузке соли навалом.

