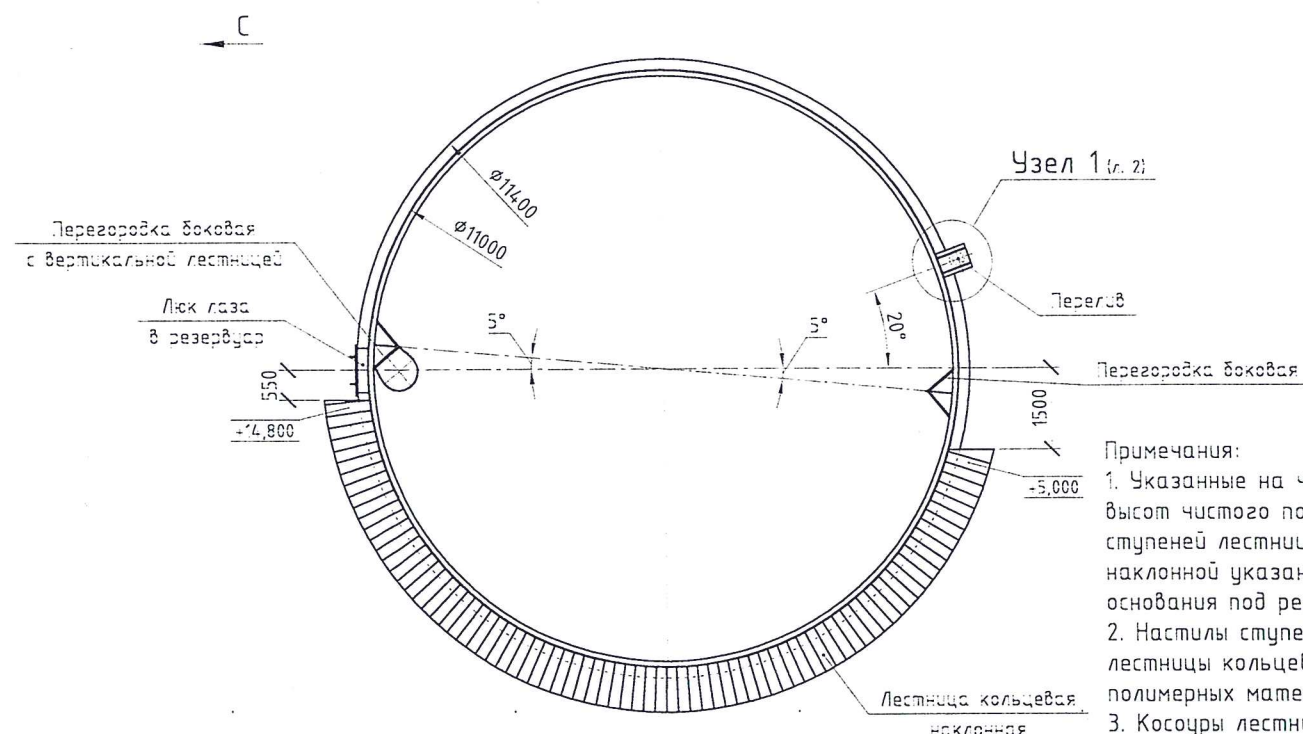
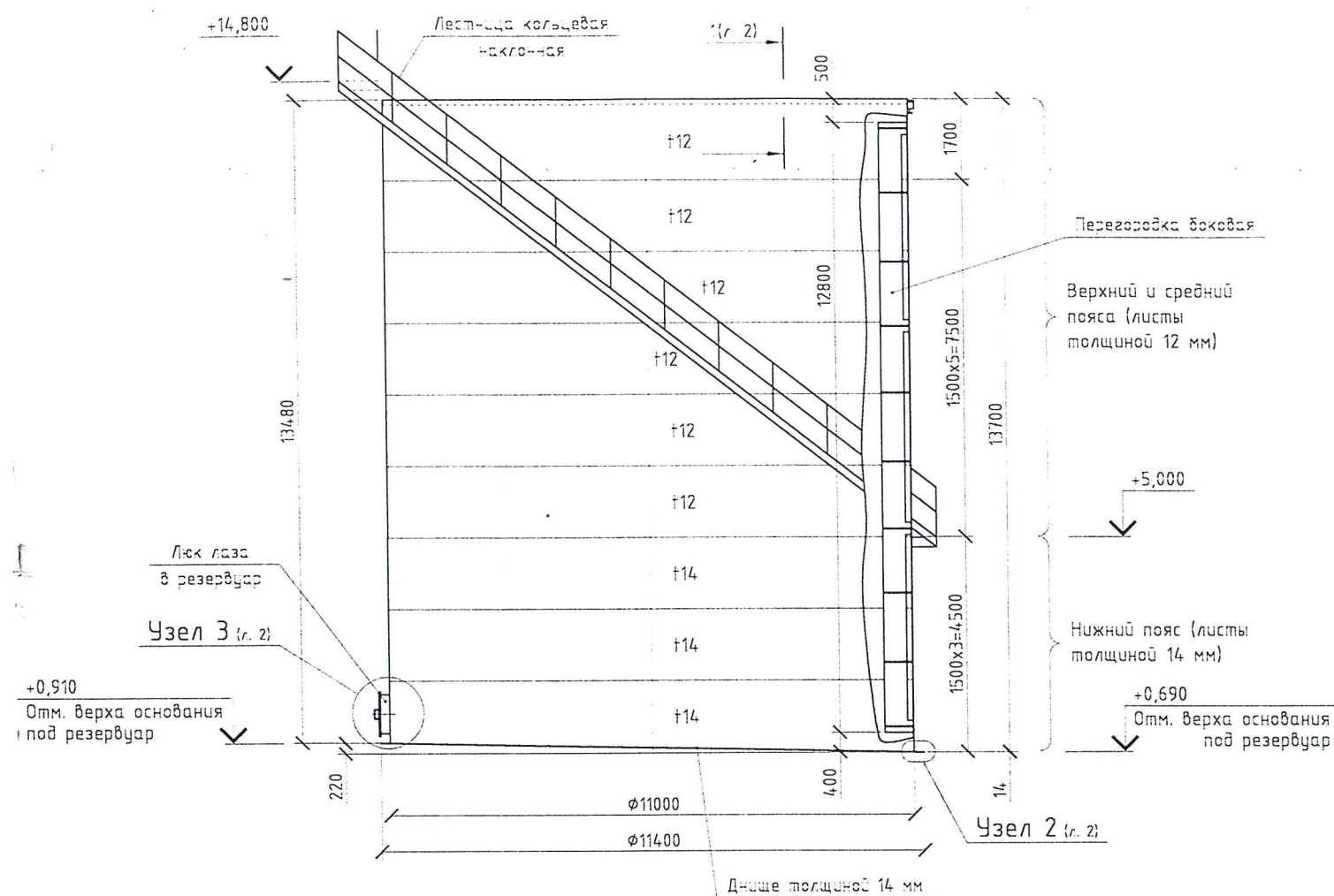








Резервуар САТ. Общий вид (М 1:150)  
(лестница кольцевая наклонная показана условно)



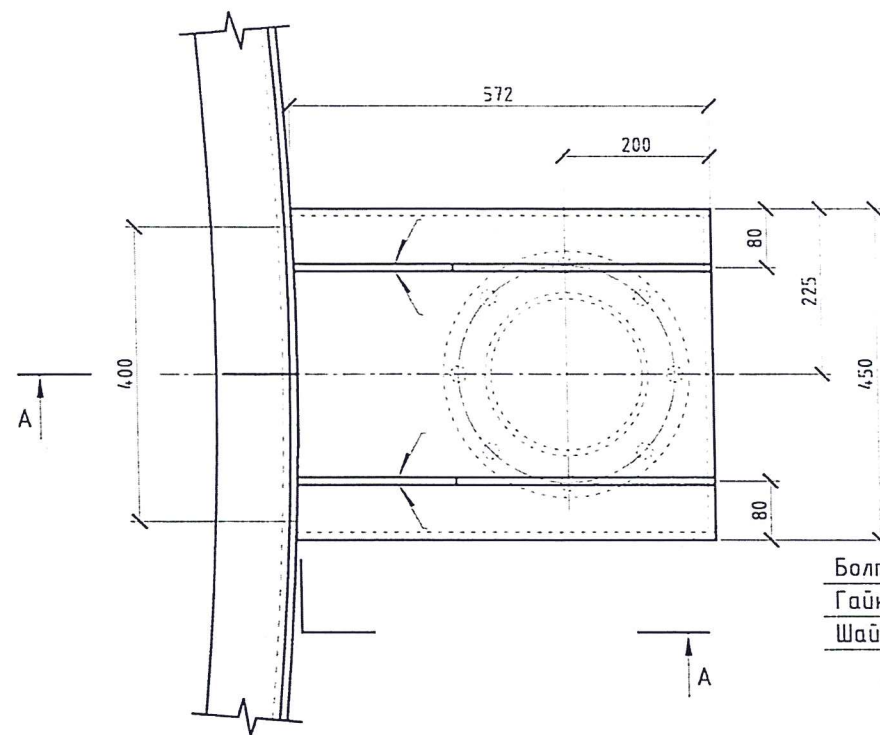
- Примечания:
1. Указанные на чертеже отметки высот чистого пола последних ступеней лестницы кольцевой наклонной указаны с учетом высоты основания под резервуар.
  2. Настилы ступеней и площадок лестницы кольцевой изготовить из полимерных материалов.
  3. Косоуры лестницы кольцевой изготовить из листового металла толщиной 8 мм и высотой 200 мм.

Номер оборудования: САТ		Описание: Сатуратор				
Информация о работе оборудования		Ед. изм.		Жидкости	Твердые вещества	
Тип емкости	-	Резервуар с норм. атм. давлением		%	40% твердого вещества по отношению к жидкости	
Функция	-	Приготовление раствора из соли и конденсата	NaCl	26,3		
Время удерживания	мин	750	CaSO4	0,2		
Объем при полном заполнении	м³	1270	CaCl2	0,0		
			MgCl2	0,0		
			Na2SO4	4,0		
			Ca(HCO3)	0,0		
			H2O	73,5		
			Итого:	100,0		
Технологические данные			Спецификация материалов			
Среда	-	сырой рассол + соль самонагонная	Наименование	Сталь	Количество	Масса, кг
Орган приемки	-	нет	Стенка резервуара	Лист t14 мм	S=152 м²	16705
Категория оборудования, работающего под давлением	-	нет	Стенка резервуара	Лист t12 мм	S=317,8 м²	29937
Расчетное давление	бар а	атм.	Днище резервуара	Лист t14 мм	S=102 м²	11210
Расчетная температура	°C	50	Лаз в резервуар		1 шт.	350
Общий объем	м³	1289	Усиление по внутреннему периметру			540
Максимальный диаметр	м	11	Перелив		1 шт.	85
Общая высота	м	13,7	Лестница кольцевая		1 шт.	1700
			Перегородки боковые и внутренняя лестница			1235
Прочее			ИТОГО: общая масса 61762 кг			
Туманоуловитель	-	нет	<div>К ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР ООО «РУССОЛЬ»</div> <div>Подпись 24 12 2014 г.</div>			
Распылительные насадки	-	нет				
Устройство №3	-	перемешивающее устройство ПМ4				
Устройство №4	-	нет				
Устройство №5	-	нет				
Материал изготовления конструкции						
Части, контактирующие со средой	-	сталь нормальной прочности марки А ГОСТ Р 52927-2008				
Внешние части	-	сталь нормальной прочности марки А ГОСТ Р 52927-2008				

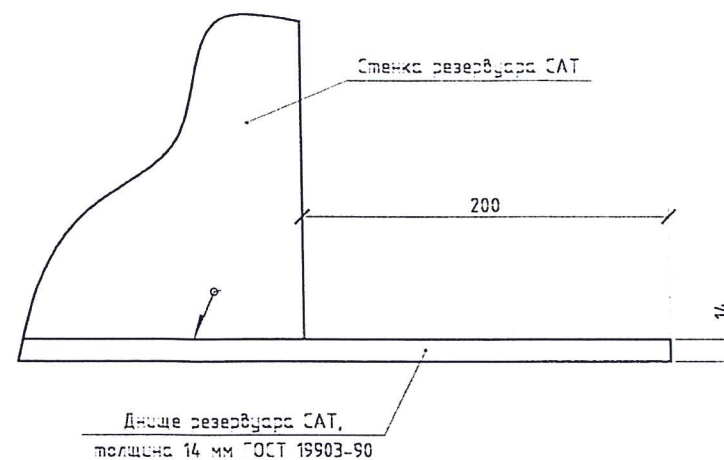
						10.14-166-17-КМ-5			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Резервуар САТ сатуратор	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	1	3
Тех. директор		Грама			15.12.14				
ГИП		Хафизов							
Рук. ОС		Сагдеев			12.12.14				
Рук. ПТО		Болотный			12.12.14	Общий вид	ООО "Руссоль"		
Инж. ПТО		Айдаров			14.12.14				



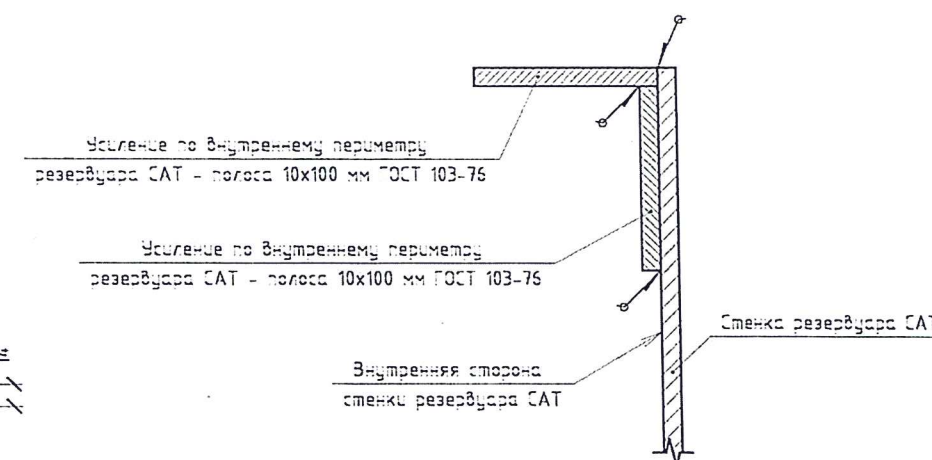
Узел 1 (М 1:10)



Узел 2 (М 1:4)

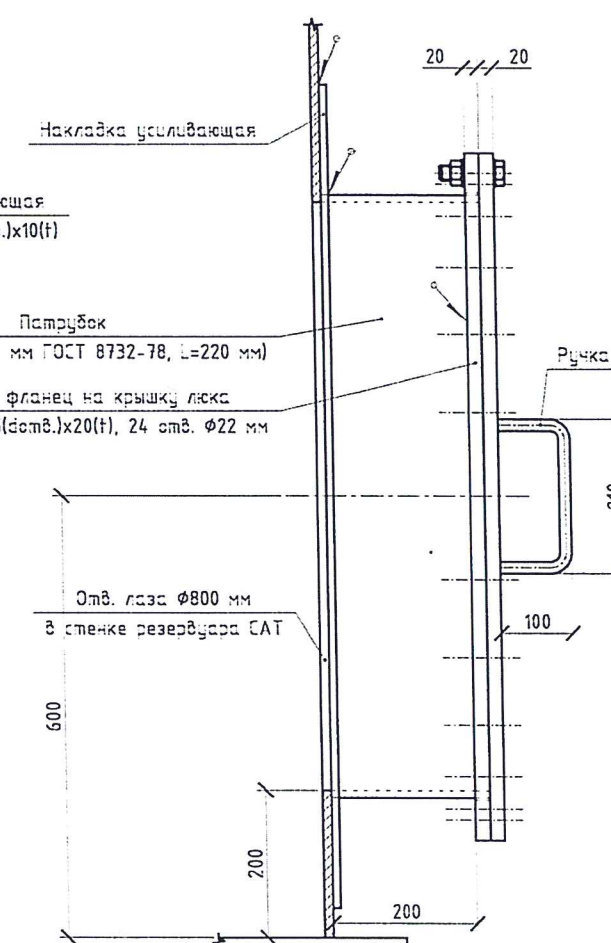
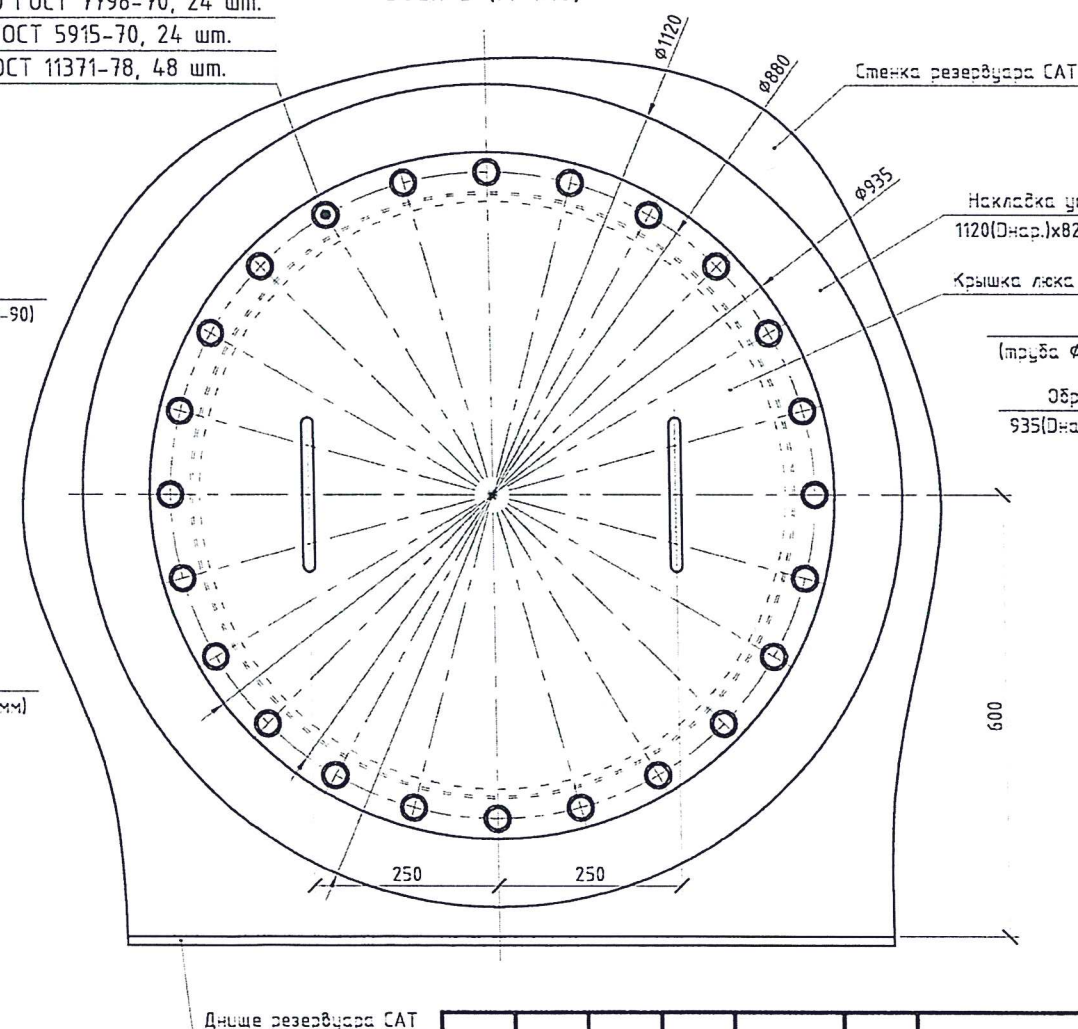


Разрез 1-1 (М 1:4)

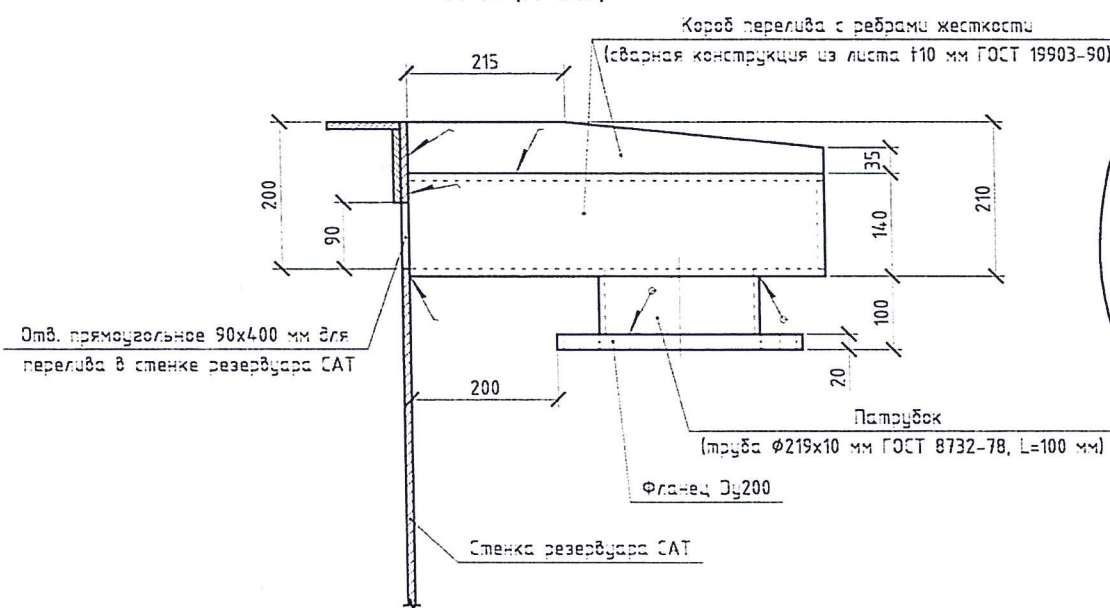


Болт М20х80 ГОСТ 7798-70, 24 шт.  
Гайка М20 ГОСТ 5915-70, 24 шт.  
Шайба 20 ГОСТ 11371-78, 48 шт.

Узел 3 (М 1:10)

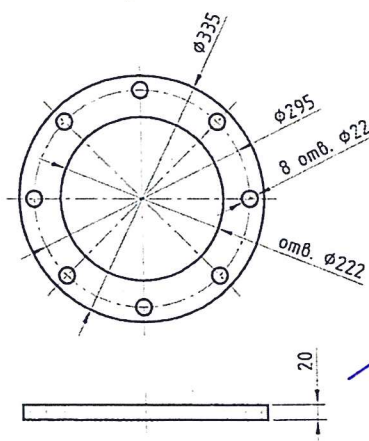


А-А (М 1:10)



Отв. прямоугольное 90x400 мм для перегиба в стенке резервуара САТ

Фланец Ду200 (М 1:10)



К ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР  
ООО «РУССОЛЬ»

Подпись

24

14

2014 г.

10.14-166-17-КМ-5

Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Директор ООО "Руссоль"		Черный			
Тех. директор		Грама			15.12.14
ГИП		Хафизов			15.12.14
Рук. ОС		Саздеев			15.12.14
Рук. ПТО		Болотный			15.12.14
Инж. ПТО		Айдаров			15.12.14

Резервуар САТ сатуратор

Узел 1. Разрез А-А. Фланец Ду200  
Узел 2. Узел 3. Разрез 1-1

Стадия	Лист	Листов
П	2	3

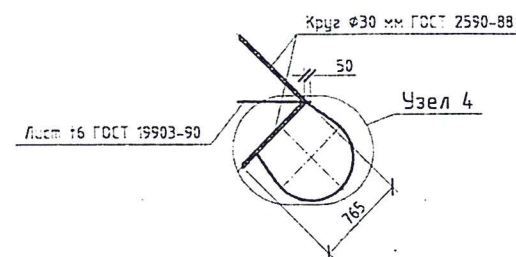
ООО "Руссоль"



Technical drawing of a ship's hull cross-section, showing dimensions for the hull structure. The drawing includes a central longitudinal section with various dimensions and a cross-section at the bottom.

Dimensions (mm):

- Overall length: 17800
- Section lengths: 3900, 4000, 3900
- Section widths: 1350, 1450, 1350, 1400, 1450, 1400, 1350, 1450, 1350
- Section heights: 750, 750, 750, 750, 750, 750, 750, 750, 750
- Section thickness: 125
- Section width at bottom: 600
- Section height at bottom: 120

[illegible]

Technical drawing of a shield-shaped structure, likely a protective enclosure or container. The drawing includes the following dimensions and specifications:

- Overall width: 500
- Overall height: 350
- Top horizontal edge thickness: 185
- Left vertical edge thickness: 40
- Internal vertical dimension on the left: 5
- Internal vertical dimension on the right: 6
- Radius of the bottom curve:  $R350$
- Angle of the bottom curve:  $30^\circ$
- Material specification for the main body: Листовая 50x5 мм ГОСТ 103-76
- Material specification for the bottom edge: Листовая 40x5 мм ГОСТ 103-76

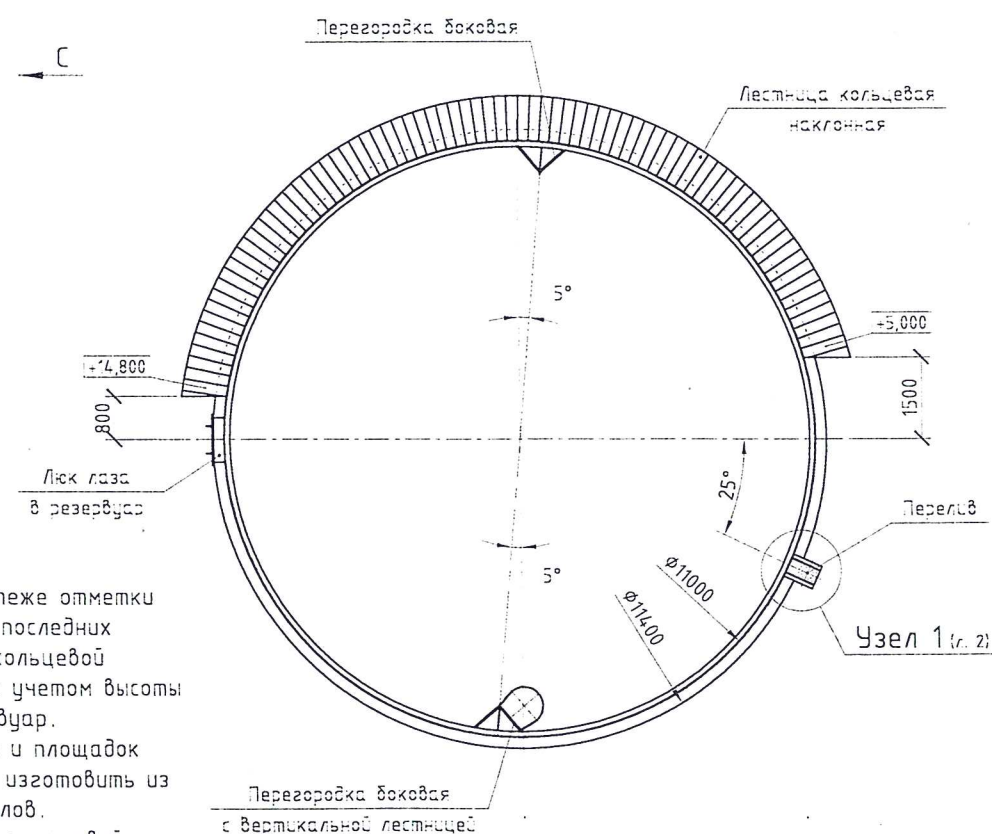
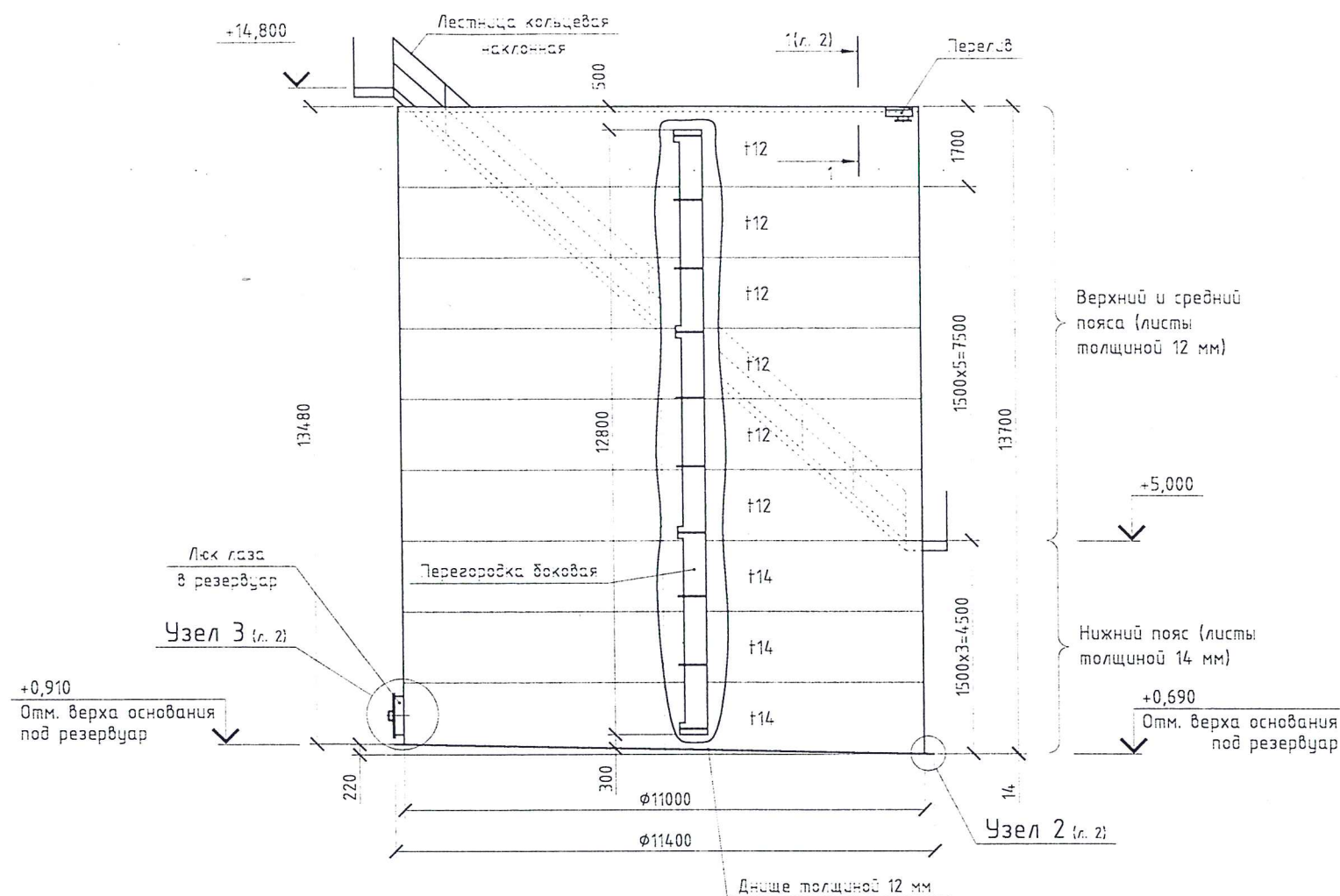
Подпись:  000 «РУССОБЪ»  
 № 24 12 2019 г.

Внутри резервуара монтируются две боковые перегородки. На одной из них необходимо смонтировать вертикальную лестницу.

						10.14-166-17-КМ-5				
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата					
Директор ООО "Руссоль"		Черный				Резервуар САТ сатуратор		Стадия	Лист	Листов
Тех. директор		Грама			10.12.14			п	3	3
ГИП		Хафизов				Перегородка боковая. Перегородка боковая с вертикальной лестницей. Узел 4		ООО "Руссоль"		
Рук. ОС		Сагдеев			12.12.14					
Рук. ПТО		Болотный			12.12.14					
Инж. ПТО		Айдаров			11.02.14					



Резервуар РР1. Общий вид (М 1:150)  
(лестница кольцевая наклонная показана условно)









- Примечания:
1. Указанные на чертеже отметки высот чистого пола последних ступеней лестницы кольцевой наклонной указаны с учетом высоты основания под резервуар.
  2. Настилы ступеней и площадок лестницы кольцевой изготовить из полимерных материалов.
  3. Косоуры лестницы кольцевой изготовить из листового металла толщиной 8 мм и высотой 200 мм.

Номер оборудования:  
РР1

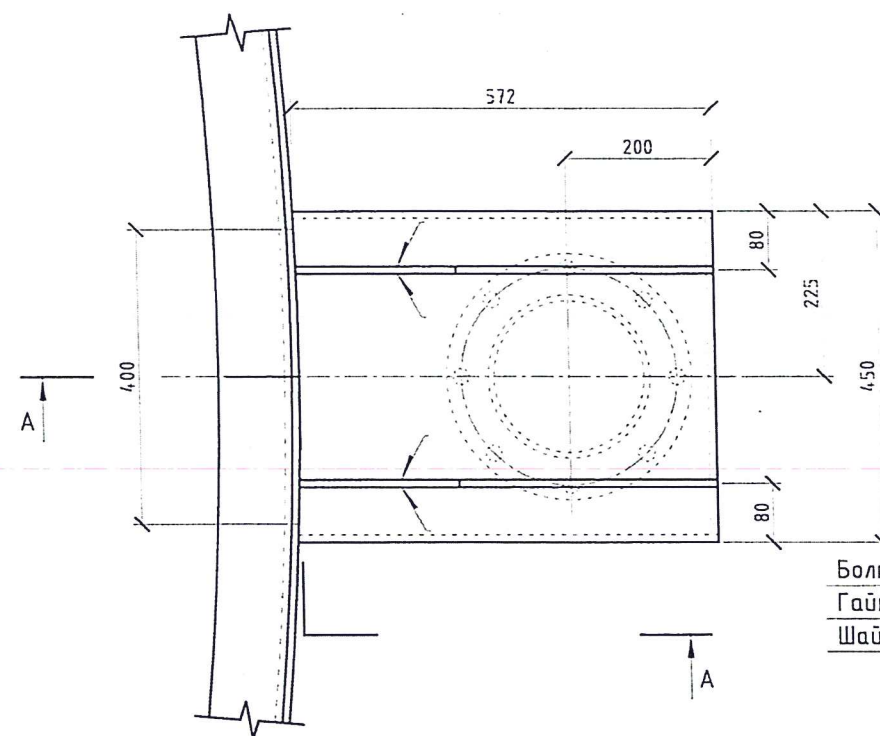
Описание:  
Реактор 1 ступень, очистка рассола

Информация о работе оборудования	Ед. изм.		Жидкости	Твердые вещества		
Тип емкости	-	Резервуар с норм. атм. давлением	%	кг/ч		
Функция	-	Реакция реактора первой стадии	NaCl 25,2 CaSO <sub>4</sub> 0,0 CaCl <sub>2</sub> 0,0 MgCl <sub>2</sub> 0,0 Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4,0 Ca(HCO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> 0,0 H <sub>2</sub> O 70,8 Итого: 100,0	- 0,0 - 0,0 - 0,0 Итого: 0,0		
Время удерживания	мин	750				
Объем при полном заполнении	м <sup>3</sup>	1270				
Технологические данные			Спецификация материалов			
Среда	-	сырой рассол	Наименование	Сталь	Количество	Масса, кг
Орган приемки	-	нет	Стенка резервуара	Лист t14 мм	S=152 м <sup>2</sup>	16705
Категория оборудования, работающего под давлением	-	нет	Стенка резервуара	Лист t12 мм	S=317,8 м <sup>2</sup>	29937
Расчетное давление	бар а	атм.	Днище резервуара	Лист t14 мм	S=102 м <sup>2</sup>	11210
Расчетная температура	°C	50	Лаз в резервуар		1 шт.	350
Общий объем	м <sup>3</sup>	1289	Усиление по внутреннему периметру			540
Максимальный диаметр	м	11	Перелив		1 шт.	85
Общая высота	м	13,7	Лестница кольцевая		1 шт.	1700
			Перегородки боковые и внутренняя лестница			1235
Прочее			ИТОГО: общая масса 61762 кг			
Туманоуловитель	-	нет	<div>К ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР 000 «РУССОЛЬ» Подпись 24.12.2014 г.</div>			
Распылительные насадки	-	нет				
Устройство №3	-	перемешивающее устройство ПМ2				
Устройство №4	-	нет				
Устройство №5	-	нет				
Материал изготовления конструкции						
Части, контактирующие со средой	-	сталь нормальной прочности марки А ГОСТ Р 52927-2008				
Внешние части	-	сталь нормальной прочности марки А ГОСТ Р 52927-2008				

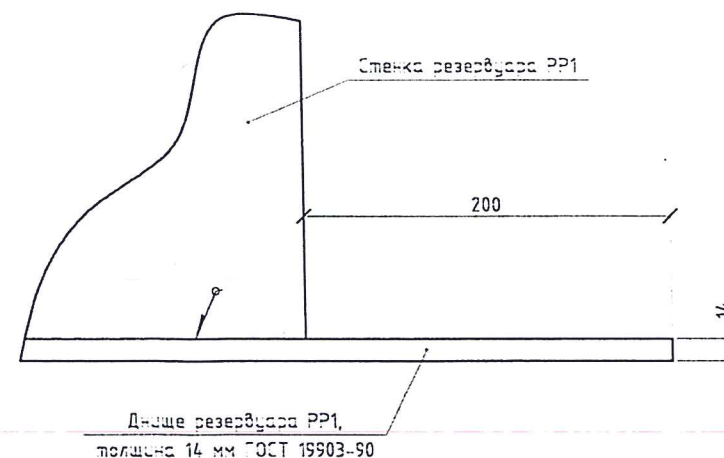
						10.14-166-17-КМ-3			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Резервуар РР1 первой стадии реакции очистки сырого рассола	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	1	3
Тех. директор		Грамма			10.12.14				
ГИП		Хафизов							
Рук. ОС		Сагдеев			12.12.14				
Рук. ПТО		Болотный			12.12.14	Общий вид	ООО "Руссоль"		
Инж. ПТО		Айдаров			10.12.14				



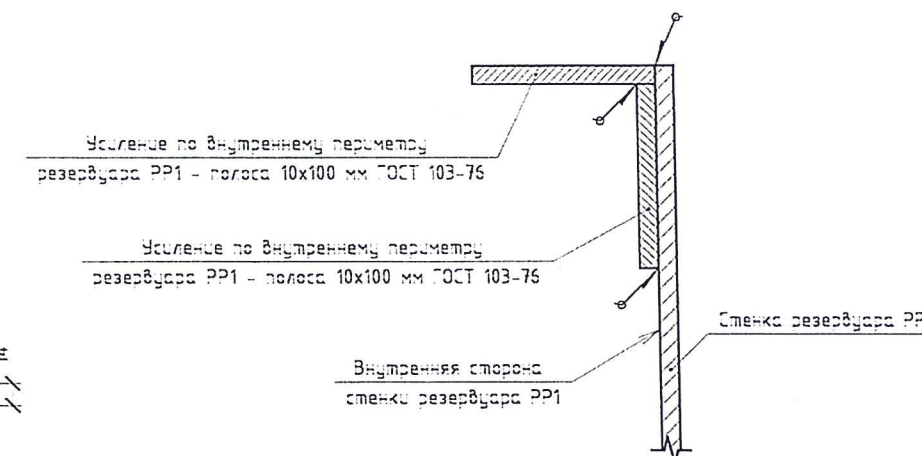
Узел 1 (М 1:10)



Узел 2 (М 1:4)

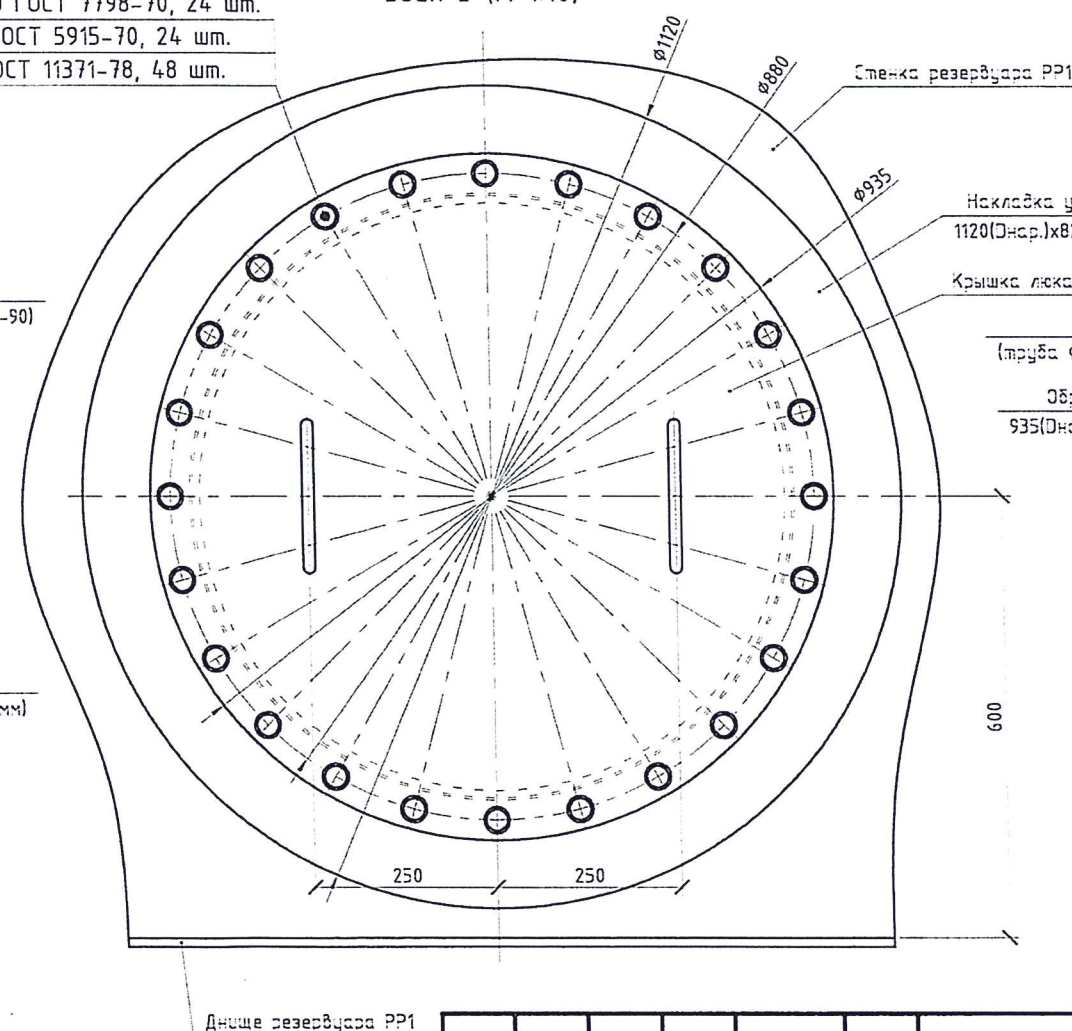


Разрез 1-1 (М 1:4)

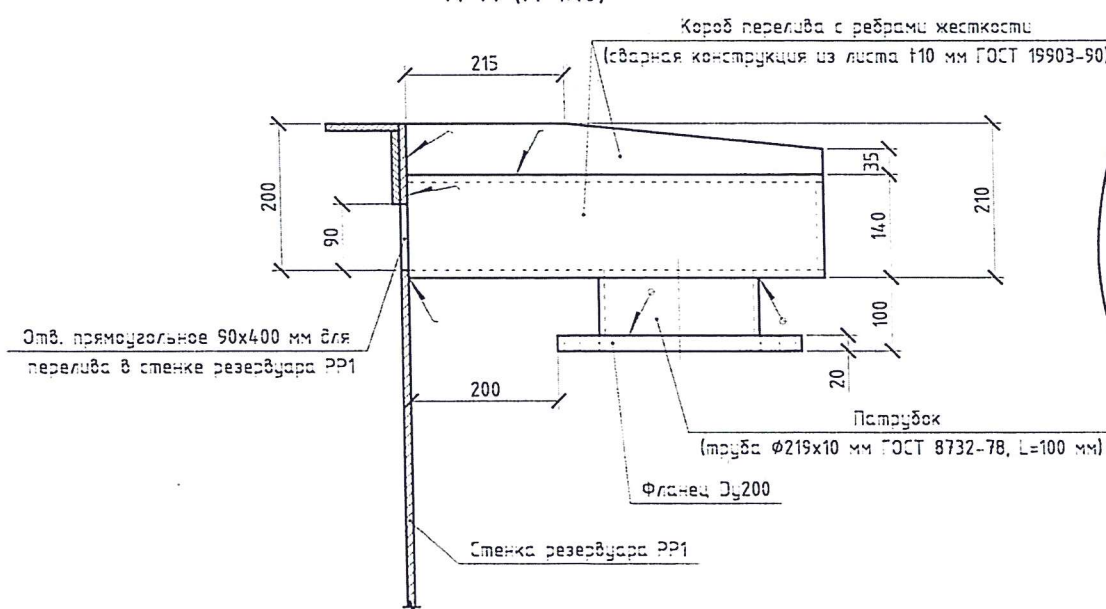


Болт М20х80 ГОСТ 7798-70, 24 шт.  
Гайка М20 ГОСТ 5915-70, 24 шт.  
Шайба 20 ГОСТ 11371-78, 48 шт.

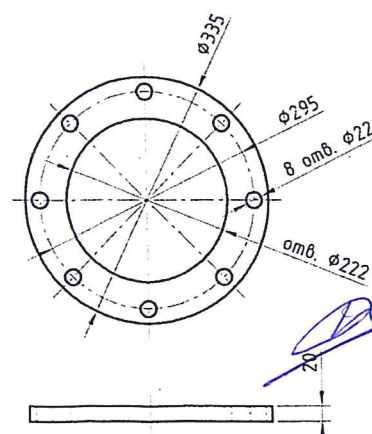
Узел 3 (М 1:10)



А-А (М 1:10)



Фланец Ду200 (М 1:10)



К ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР  
ООО «РУССОЛЬ»

Подпись  
• 24 • 12 20 14 г.

10.14-166-17-КМ-3

Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Директор ООО "Руссоль"	Черный				
Тех. директор	Грама				15.12.14
ГИП	Хафизов				
Рук. ОС	Сагдеев				
Рук. ПТО	Болотный				22.12.14
Инж. ПТО	Айдаров				16.12.14

Резервуар РР1 первой стадии  
реакции очистки сырого рассола

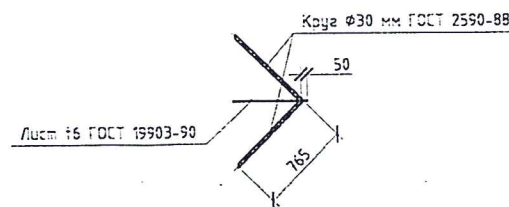
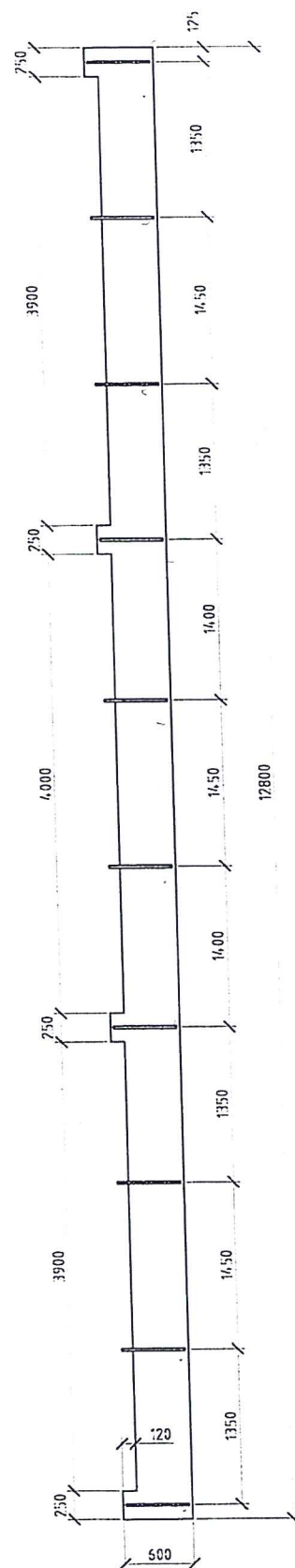
Стадия	Лист	Листов
П	2	3

Узел 1. Разрез А-А. Фланец Ду200  
Узел 2. Узел 3. Разрез 1-1

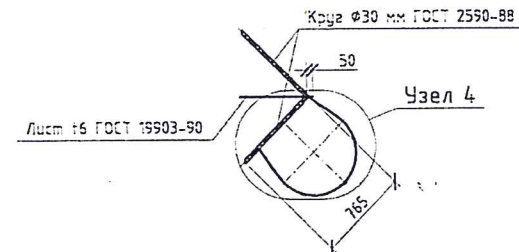
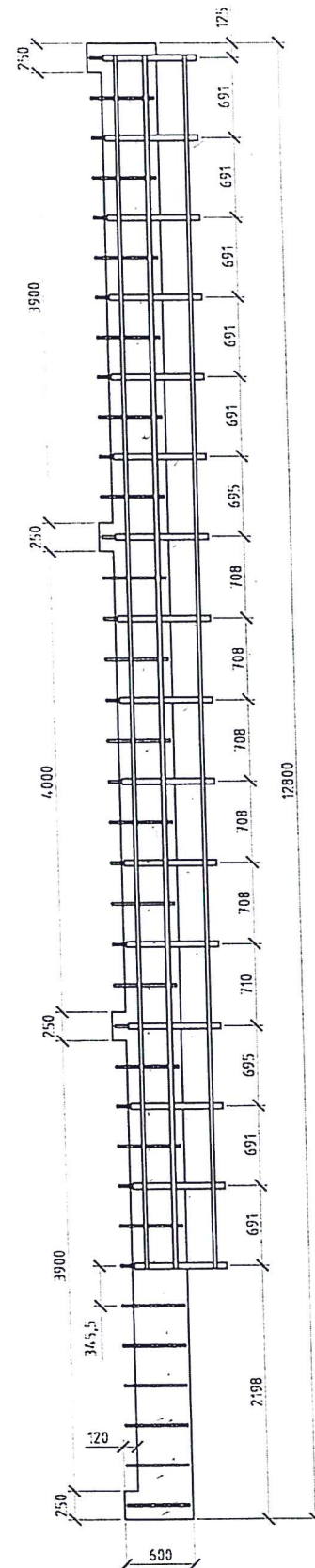
ООО "Руссоль"



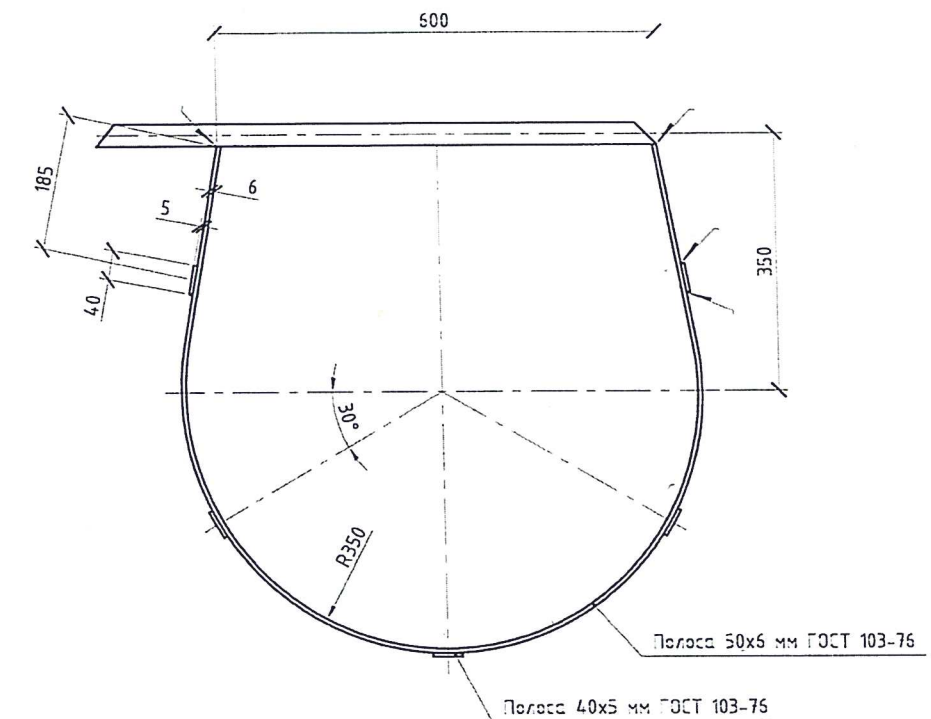
Перегородка боковая (М 1:50)



Перегородка боковая с вертикальной лестницей (М 1:50)



Узел 4 (М 1:10)



К ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР  
ООО «РУССОЛЬ»

Подпись  
29 12 2019 г.

Примечание:  
Внутри резервуара монтируются две боковые перегородки. На одной из них необходимо смонтировать вертикальную лестницу.

10.14-166-17-КМ-3					
Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Директор ООО «Руссоль»	Черный				
Тех. директор	Грама				15.12.19
ГИП	Хафизов				
Рук. ОС	Сагдеев				
Рук. ПТО	Болотный				12.12.19
Инж. ПТО	Айдаров				16.12.19
Резервуар РР1 первой стадии реакции очистки сырого рассола					Стадия
					Лист
					Листов
Перегородка боковая. Перегородка боковая с вертикальной лестницей. Узел 4					П
					3
					3
ООО «Руссоль»					