

Согласовано

Технический директор

ООО «Руссоль»

Р.В. Грамма

« 17 » 11 2023г.

Утверждаю

Директор

ООО «Руссоль»

С.В. Черный

« 18 » 11 2023 г.



Техническое задание

на выполнение работ по антикоррозийной обработке (покраске)
стакер-реклаймера ЦДПС Бассоль
по адресу: Астраханская область, пос. Нижний Баскунчак, ул. Красная
11б.

Оренбург
2023

**Техническое задание
на выполнение работ по антикоррозийной обработке (покраске) стакер-
реклаймера ЦДПС Бассоль по адресу: Астраханская область, пос. Нижний
Баскунчак, ул. Красная 116.**

Выполнение работ должно производиться в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и законодательных актов Российской Федерации, техническим заданием.

В процессе производства работ обеспечить контроль за выполнением работ, за качеством применяемых материалов, оборудования, за безопасностью строительных конструкций, участков сетей инженерно-технического обеспечения.

Предусмотреть применение новых строительных материалов, изделий, оборудования, конструкций, современных строительных технологий и систем. Обеспечить их соответствие требованиям, предъявляемым техническими свидетельствами и другими нормативными документами.

Все материалы и изделия приобретаются за счет собственных средств Подрядчика. Поставка всех материалов осуществляется Подрядчиком, с предоставлением оригиналов паспортов, сертификатов на поставляемые материалы.

Подрядчик берет на себя обязанность выполнить работы собственными трудовыми ресурсами и иметь собственные или арендуемые складские, производственные и офисные помещения, собственные или арендованные машины и механизмы, средства малой механизации, инструмент и инвентарь для выполнения работ.

Необходимо соблюдать меры предосторожности для сохранения целостности и работоспособности прилегающих несущих конструкций инженерных систем. На протяжении всего периода работ соблюдать чистоту и порядок.

При исполнении Договора Подрядчик руководствуется:

- Данным техническим заданием;
- СП 48.13330.2019 Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004 (с Изменением N 1);
- СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87 (с Изменениями N 1, 3);
- ГОСТ 9.402-2004 «Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию»
- СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования»;
- СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство»;
- ГОСТ 12.4.011-89 «ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация»;
- ГОСТ 12.1.004-91 «ССБТ: Пожарная безопасность. Общие требования».

Строительный мусор должен убираться ежедневно на площадку складирования, с которой мусор должен еженедельно вывозиться на свалку.

Место складирования и хранения материалов должно быть согласовано с Заказчиком.

Требования к качеству, техническим характеристикам работ и иные показатели, связанные с определением соответствия выполняемых работ потребностям Заказчика, установлены действующими Строительными нормами и правилами (далее - СНиП), сводами правил по строительству (далее - СП), ведомственными строительными нормами (далее - ВСН), санитарными правилами и нормами (далее - СанПиН), государственными стандартами (далее - ГОСТ), техническими условиями (далее - ТУ), нормами пожарной безопасности (далее - НПБ), правилами пожарной безопасности (далее - ППБ), правилами устройства электроустановок (далее - ПУЭ) и иными нормативными документами.

При производстве работ Подрядчик обязан соблюдать требования по пожарной безопасности, электробезопасности, технике безопасности труда, санитарные нормы и

правила, а также правила внутреннего распорядка, правила пропускного режима Заказчика и правил безопасности в строительстве.

С момента подписания договора, все работы связанные с исполнением технического задания, прямо не описанные в техническом задании, но требуемые нормативно-технической документацией и/или законами РФ, Подрядчик выполняет самостоятельно и за счёт собственных средств.

В процессе выполнения работ по техническому заданию Подрядчик, в случае необходимости, берёт на себя обязательство по выполнению необходимых работ по настоящему техническому заданию, за счёт собственных средств, а именно:

- Работы по проектированию. В случае отсутствия проектной документации от Заказчика, Подрядчик выполняет проектные работы самостоятельно, либо заказывает их в специализированной организации.

- Получение необходимых разрешений от государственных органов (в случае отсутствия у Заказчика).

- Закупка и доставка всех без исключения необходимых материалов, оснасток, инструментов, приспособлений, техники, в том числе непредусмотренных калькуляцией Подрядчика.

- Привлечение, при необходимости, специалистов субподрядных организаций.

На данном этапе заданием предусматривается:

Производство работ по антикоррозийной обработке (покраске) Стакер-реклаймера ЦДПС Бассоль по адресу: Астраханская область, пос. Нижний Баскунчак, ул. Красная 116. Площадь обрабатываемых поверхностей 6021,98 м².

Состав работ:

1. Подготовка к покраске:

Обеспечить сохранность элементов металлоконструкций, установленного оборудования, кабельных линий от попадания абразивных частиц образующихся в процессе производства абразивной обработки и разбрызгивания краски при покраске м/к.

2. При подготовке металлоконструкций к покраске произвести пескоструйную очистку дефектных участков от грязи, старой краски, соли и ржавчины. Очистку труднодоступных мест производить с помощью шлифмашинки. Степень очистки после пескоструйной обработки должна соответствовать степени 2 по ГОСТ 9.402 -2004.

3. Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить. Подготовленную поверхность протереть чистой ветошью. Должна быть достигнута первая степень обезжиривания в соответствии с ГОСТ 9.402 -2004.

4. На подготовленные поверхности металлоконструкций, методом пневматического распыления в 2 слоя нанести: первым слоем грунтовочное покрытие ИЗОЛЭП-mastic; вторым слоем краску ПОЛИТОН-УР(УФ) (в случае отрицательной температуры воздуха применять дополнительные противоморозные компоненты краски в соответствии с рекомендациями завода изготовителя) с применением растворителя СОЛЬВ-УР. Также допускается использовать аналогичные материалы, не уступающие по характеристикам. Не допускается производить окрашивание поверхности при наличии влаги, конденсата, льда и инея. Температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°С выше точки росы для исключения конденсации влаги на поверхности. Окрашивание труднодоступных мест производить с помощью кисти

5. Толщина грунтовочного мокрого слоя нанесенной краски должна быть не менее 240 мкм, финишного не менее 240 мкм. Также технологию нанесения выполнять в соответствии с рекомендациями завода изготовителя.

6. Работы выполнять в соответствии с данным техническим заданием.

7. Обработываемые элементы:

- Стакер-реклаймер

8. Объем работ

Спецификация металлических конструкций		
№ п/п	Наименование конструкций	Площадь окрашиваемой поверхности, м2
1	Стакер-реклаймер	6021,98

Составил:

Заместитель руководителя
отдела строительства.



Малдыбаев М. Ш.

Согласовано:

Руководитель отдела строительства



Щуплов А. А.

Руководитель производственно-технического отдела



Болотный Д. Н.

Начальник УГР



Арстангалиев В. Б.

Руководитель представительства

Аксанов А. А.

главный инженер ЦДПС Бассоль

Прошито, пронумеровано, скреплено
печатью 4 (штук) листа/-ов

Директор ООО «Руссоль»

Черный С. В.

