

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РУССОЛЬ»

УЧЕБНО-КУРСОВОЙ КОМБИНАТ

**ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
«СЛЕСАРЬ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТУ ГАЗОВОГО
ОБОРУДОВАНИЯ»**

Квалификация – 5 разряд

Код профессии – 18554

Оренбург

2019

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1. Общие положения.

Программа профессионального обучения представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся по профессии «Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования» (18554).

Программа регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса и включает в себя: учебный план, описание необходимого учебно-методического комплекса (далее – УМК), контрольно-оценочные и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки.

Программа корректируется и дополняется учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда, используемых в отечественной и зарубежной производственной практике

1.2. Цель реализации программы

Основной целью Программы является овладение системой знаний, умений и практического опыта, необходимых для производственного и безопасного выполнения комплекса работ и обязанностей в качестве слесаря по эксплуатации и ремонту газового оборудования на предприятиях независимо от их организационно-правовых форм.

1.3. Нормативно-правовая основа разработки программы.

Программа профессиональной подготовки «Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования» разработана на основе:

1. Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

2. Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 июля 2013 г. N 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

3. Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. N 292 (ред. от 21.08.2013) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

4. Единного тарифно - квалификационного справочника работ и профессий рабочих (М., 2000, выпуск 63 «Газовое хозяйство городов, поселков и населенных пунктов »).

5. Приказа Минтруда России от 01.03.2017г. N 223н "Об утверждении профессионального стандарта "Работник по эксплуатации технологических установок редуцирования, учета и распределения газа".

1.4. Общая характеристика Программы

Программа рассчитана на 384 часа. На теоретическое обучение отведено 152 ч. На производственное обучение отведено 224 ч. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 40 академических часов в неделю. Продолжительность учебной недели составляет 5 учебных дней.

Учебные группы создаются численностью не более 25 чел.

Теоретические занятия проводятся в оборудованных кабинетах с использованием наглядно-методических пособий.

Обучение на производстве осуществляется, в целях изучения передового опыта, в том числе зарубежного, а также закрепления теоретических знаний, полученных при освоении программы профессионального обучения, и направлено на приобретение обучающимися знаний, умений, навыков и формирование компетенции, необходимых для выполнения определенных трудовых функций.

Обучение на производстве носит индивидуальный или групповой характер и может предусматривать такие виды деятельности, как:

- самостоятельную работу с учебными и справочными изданиями;
- приобретение профессиональных навыков при осуществлении трудовых действий;
- изучение организации и технологии производства, работ;
- работу с технической, нормативной и другой документацией;

При проведении производственного обучения обучающиеся закрепляются за высококвалифицированными рабочими. Производственное обучение должны осуществлять высококвалифицированные рабочие, бригадиры, начальники цехов, мастера, опытные рабочие, прививая в процессе труда осознанное отношение к выбранной профессии. Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать слесаря по эксплуатации и ремонту газового оборудования непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

По окончании производственного обучения обучающийся должен выполнить квалификационную пробную работу. Квалификационные пробные работы проводятся, с целью определения уровня освоения экзаменуемыми установленной технологии, передовых приемов и методов труда по соответствующим профессиям, достижения требуемой производительности труда, выполнения норм времени (норм выработки), обеспечения выполнения технических условий производства работ и т.д.

При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена организацией, осуществляющей образовательную деятельность, с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Учебная нагрузка в день составляет не менее 4 академических часов, но не более 8 часов. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен проводится организацией, осуществляющей образовательную деятельность, для определения полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих.

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную пробную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

1.5. Планируемые результаты обучения:

Характеристика профессиональной деятельности

Квалификационная характеристика

Профессия - Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования

Квалификация –5- й разряд

Должен знать:

- Основы технологии металлов и электротехники;
- способы и правила обнаружения и устранения неисправностей;
- производство испытаний и наладки оборудования газгольдерных, газораздаточных и газорегуляторных станций (пунктов);
- устройство, принцип действия; правила монтажа, ремонта и сдачи госповерке контрольно-измерительных приборов станций и котельных, работающих на газовом топливе;
- устройство, правила эксплуатации, ремонта и наладки автоматики газифицированных котельных;
- устройство и правила эксплуатации оборудования дворовых резервуарных установок сжиженного газа, испарителей, теплообменников.

Должен уметь:

- Выполнять слесарные работы по настройке и наладке оборудования и автоматики газорегуляторных пунктов и станций после их ремонта;
- выполнять средней сложности и сложных слесарных работ по врезке и вырезке действующих газопроводов;
- подготавливать и принимать участие в сдаче оборудования, подлежащего инспекторской проверке Ростехнадзора, на газгольдерных и газораздаточных станциях;
- руководить бригадой слесарей при производстве демонтажа, монтажа и ремонта оборудования и подземных коммуникаций газгольдерных, газораздаточных и газорегуляторных станций (пунктов);
- проводить пуск газа, обслуживание и ремонт газового оборудования, пневматической и электрической автоматики котельных жилых зданий, электростанций, коммунально-бытовых и промышленных предприятий, испытание и наладка на заданный режим работы (при пуске и эксплуатации) автоматики котлов, газогорелочных устройств котельных и регуляторных установок;
- проводить наладку контрольно-измерительных приборов;
- проводить первичное наполнение дворовых резервуарных установок сжиженным газом, удаление из них неиспаряющихся остатков, подготовка этих установок к периодическому освидетельствованию;
- проводить пуск и регулировку испарительных установок;
- составлять дефектные ведомости на ремонт газооборудования котельных, регуляторных и резервуарных установок.

Слушатель, в результате прохождения обучения, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности ^{1*}:

Виды деятельности	Профессиональные компетенции или трудовые функции	Умения	Знания
-------------------	---	--------	--------

1. Техническое обслуживание сложного оборудования технологических установок редуцирования, учета и распределения газа	Регулировка упоров приводов шаровых кранов	Пользоваться технической документацией специализированного назначения по профилю деятельности	Материаловедение	
	Замена резиновых уплотнений и мембран в гидроцилиндрах приводов шаровых кранов и в регуляторах давления газа	Подготавливать к работе инструменты и приспособления	Технологические схемы коммуникаций объекта в пределах охранной зоны	
	Проверка герметичности фланцевых и резьбовых соединений	Выполнять регулировку упоров приводов шаровых кранов	Устройство, назначение, принцип действия и правила эксплуатации оборудования технологических установок редуцирования, учета и распределения газа	
	Протяжка соединений всех типов	Производить замену резиновых уплотнений и мембран в гидроцилиндрах приводов шаровых кранов и в регуляторах давления газа	Регламенты и инструкции по выполнению технического обслуживания и ремонта оборудования, узлов и механизмов технологических установок редуцирования, учета и распределения газа	
		Применять поверхностно-активные вещества для определения утечек газа	Порядок и правила регулировки упоров приводов шаровых кранов	
		Применять переносные газоанализаторы		Основные приемы и методы замены резиновых уплотнений и мембран в гидроцилиндрах приводов шаровых кранов и в регуляторах давления газа
				Возможные дефекты резиновых уплотнений и мембран
Доливка теплоносителя в	Осуществлять	Основные приемы и		

жидкостные подогреватели газа	доливку теплоносителя в жидкостные подогреватели газа	методы определения герметичности фланцевых и резьбовых соединений
Обслуживание оборудования, работающего под давлением, в соответствии с требованиями эксплуатационной документации	Применять инструмент и приспособления для выполнения технического обслуживания оборудования, работающего под избыточным давлением, сложного оборудования технологических установок редуцирования, учета и распределения газа	Порядок, правила подготовки к работе и применения переносных газоанализаторов
Проверка соответствия установки технологического оборудования проектному положению	Проверять соответствие установки технологического оборудования проектному положению	Порядок и правила регулировки предохранительной арматуры, газогорелочных устройств подогревателей газа
		Основные приемы и методы контроля и пополнения теплоносителя в жидкостных подогревателях газа
Замена резиновых уплотнений и мембран в гидроцилиндрах приводов шаровых кранов и в регуляторах давления газа	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты	Нормы расхода сырья и материалов на выполняемые работы
Проверка герметичности фланцевых и резьбовых соединений		Проектное положение технологического оборудования
Протяжка соединений всех типов		Требования нормативных документов, регламентирующих порядок и правила хранения, транспортировки (перевозки) и использования одоранта
Слив одоранта из автоцистерны в подземную емкость хранения одоранта		Требования промышленной безопасности опасных

			производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением
	Регулировка предохранительной арматуры		Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности
	Регулировка газогорелочных устройств подогревателей газа		
	Доливка теплоносителя в жидкостные подогреватели газа		
	Обслуживание оборудования, работающего под давлением, в соответствии с требованиями эксплуатационной документации		
2. Подготовка к ремонту сложного оборудования технологических установок редуцирования, учета и распределения газа	Подготовка сложного оборудования и технологических коммуникаций к проведению огневых и газоопасных работ	Пользоваться технической документацией специализированного назначения по профилю деятельности	Технологические схемы коммуникаций объекта в пределах охранной зоны
	Подготовка инструмента и приспособлений к проведению ремонтных работ на сложном оборудовании технологических установок редуцирования, учета и распределения газа	Выполнять подготовку сложного оборудования и технологических коммуникаций к проведению огневых и газоопасных работ	Материаловедение
	Очистка узлов и деталей сложного оборудования от загрязнений перед проведением ремонтных работ	Выполнять подготовку инструмента и приспособлений к проведению ремонта сложного оборудования	Приемы слесарных работ
	Разборка и сборка фланцевых соединений для демонтажа и монтажа сложного оборудования, подлежащего ремонту	Производить очистку узлов и деталей сложного оборудования от загрязнений	Правила чтения чертежей

	Разборка и сборка узлов и механизмов сложного оборудования технологических установок редуцирования, учета и распределения газа	Производить разборку и сборку фланцевых соединений, узлов и механизмов сложного оборудования технологических установок редуцирования, учета и распределения газа	Устройство, назначение и принцип действия сложного оборудования технологических установок редуцирования, учета и распределения газа
	Продувка газа из технологической обвязки через продувочные свечи	Изготавливать приспособления для монтажных и демонтажных работ	Правила подготовки инструмента и приспособлений к проведению ремонта сложного оборудования
	Демонтаж (монтаж) блока подогрева газа для проведения капитального ремонта	Производить монтаж арматуры, узлов, деталей и совмещение кромок для их сварки	Содержание операций при проведении очистки узлов и деталей сложного оборудования от загрязнений
	Снятие и установка сложного оборудования, в том числе имеющего специальную технологию демонтажа	Удалять газ из технологической обвязки через продувочные свечи	Последовательность и содержание операций при разборке и сборке фланцевых соединений сложного оборудования, узлов и механизмов сложного оборудования
	Строповка технологического оборудования при монтаже (демонтаже)	Производить демонтаж (монтаж) блока подогрева газа	Методы контроля качества при выполнении разборочно-сборочных работ узлов и механизмов сложного оборудования
	Разгрузка и погрузка оборудования и материалов	Производить снятие и установку сложного оборудования, в том числе имеющего специальную технологию демонтажа	Порядок и последовательность выполнения работ по монтажу арматуры, узлов и деталей, совмещению кромок для их сварки
		Проводить строповку технологического оборудования при монтаже (демонтаже)	Правила удаления газа из технологической обвязки через

			продувочные свечи
		Производить разгрузку и погрузку оборудования и материалов	Порядок и последовательность выполнения операций по демонтажу (монтажу) блока подогрева газа
		Проверять исправность грузозахватных приспособлений перед использованием	Технологии демонтажа и монтажа сложного оборудования
		Применять средства индивидуальной и коллективной защиты	Правила строповки грузов
			Правила эксплуатации грузозахватных приспособлений
			Виды и назначение ручного и механизированного инструмента
			Правила удаления конденсата из коммуникаций оборудования технологических установок редуцирования, учета и распределения газа
			Требования по организации и безопасному проведению огневых и газоопасных работ на опасных производственных объектах
			Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности
			Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты
3.Ремонт	сложного		Пользоваться

оборудования технологических установок редуцирования, учета и распределения газа		технической документацией специализированного назначения по профилю деятельности	Материаловедение
		Анализировать параметры работы и оценивать техническое состояние сложного оборудования технологических установок редуцирования, учета и распределения газа	Основы сварочного дела
		Выявлять и устранять дефекты сложного оборудования технологических установок редуцирования, учета и распределения газа, в том числе с использованием комплектов запасных частей и принадлежностей	Приемы слесарных работ
		Визуально определять физический износ узлов и деталей	Устройство, назначение, принцип действия и параметры работы сложного оборудования технологических установок редуцирования, учета и распределения газа
	Подготавливать узлы и детали для выполнения ремонта с помощью сварки и наплавки	Способы и методы выявления и устранения дефектов, влияющих на работу сложного оборудования технологических установок редуцирования, учета и распределения газа	
Ремонт теплоизоляционного покрытия подогревателя газа с разборкой корпуса	Производить притирку трубопроводной арматуры и разметку мест резки при	Причины возникновения дефектов сложного оборудования технологических	

		вырезке дефектных участков трубопровода и дефектных фасонных частей	установок редуцирования, учета и распределения газа
	Регулировка оборудования во время ремонта		Последовательность и содержание операций при выполнении ремонта сложного оборудования технологических установок редуцирования, учета и распределения газа
	Выполнение слесарной обработки деталей по 6 - 10 квалитетам (1 - 3 класс точности)	Выполнять зачистку кромок соединяемых труб и труб после резки	Порядок и правила притирки запорной, регулирующей и предохранительной арматуры
	Изготовление прокладок сложной конфигурации	Производить ремонт теплоизоляционного покрытия подогревателя газа с разборкой корпуса	Порядок и правила разметки мест резки дефектных участков трубопровода и дефектных фасонных частей при ремонте
	Замена предохранительных клапанов, задвижек и вентилях	Производить регулировку оборудования во время ремонта	Правила установки герметизирующих устройств, глиняных пробок при врезке трубопроводной арматуры
	Замена сальниковых уплотнений и уплотнительных прокладок на предохранительных клапанах, задвижках и вентилях	Изготавливать прокладки сложной конфигурации	Требования, предъявляемые к поверхности кромок соединяемых труб
	Замена изоляции на технологических трубопроводах	Производить замену предохранительных клапанов, задвижек, вентилях, сальниковых уплотнений и уплотнительных прокладок на предохранительных клапанах, задвижках и вентилях	Порядок, содержание и последовательность выполнения операций при проведении гидроиспытаний оборудования и трубопроводов после монтажа
	Опрессовка и пуск в работу сложного оборудования после проведения ремонта	Производить замену изоляции на технологических трубопроводах	Порядок проведения ремонта теплоизоляционного покрытия

	Устранение утечек газа в технологической обвязке и трубопроводной арматуре		подогревателя газа с разборкой корпуса
		Выполнять опрессовку и пуск в работу сложного оборудования после проведения ремонта	Порядок и правила регулировки оборудования во время ремонта
		Применять ручной, механизированный, измерительный слесарный инструмент, используемый при ремонте	Приемы и методы изготовления прокладок сложной конфигурации
		Выполнять слесарную обработку деталей по 6 - 10 квалитетам (1 - 3 класс точности)	Порядок, содержание и последовательность выполнения операций при замене предохранительных клапанов, задвижек, вентилей, сальниковых уплотнений и уплотнительных прокладок на них
		Производить измерения при помощи контрольно-измерительных приборов и инструментов	Основные приемы и методы выполнения работ по замене изоляции на технологических трубопроводах
		Проводить гидроиспытания оборудования и трубопроводов после монтажа	Порядок и правила опрессовки и пуска в работу сложного оборудования после проведения ремонта
		Устранять утечки газа в технологической обвязке и трубопроводной арматуре	Основные приемы и методы устранения утечек газа в технологической обвязке и трубопроводной арматуре
		Выполнять подгонку узлов и механизмов сложного оборудования технологических установок редуцирования, учета и распределения газа	Устройство, назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов, используемых при ремонте
		Применять средства индивидуальной и	Устройство, назначение ручного,

		коллективной защиты	механизированного, измерительного слесарного инструмента, используемого при ремонте
			Нормы расхода сырья и материалов на выполняемые работы
			Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности
			Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты

1.6. Категория слушателей

На обучение по Программе зачисляются лица, ранее не имеющие профессию рабочего.

1.7. Трудоемкость обучения

Объем настоящей Программы составляет 384 академических часа. Распределение учебного времени приведено в учебном и учебно-тематическом плане.

1.8. Форма обучения

Форма обучения – очная , очно – заочная .

1*

Составлено на основании приказа Минтруда России от 01.03.2017 N 223н "Об утверждении профессионального стандарта "Работник по эксплуатации технологических установок редуцирования, учета и распределения газа"

**1.9. Календарный учебный график
Программы профессионального обучения подготовки рабочих по профессии «Слесарь по эксплуатации и ремонту
газового оборудования» 5 разряда**

При очной форме обучения

№	Наименование дисциплин	Трудоемкость, ак. час	Недели/час																				
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	Общетехнический курс	38	38																				
2	Специальный курс	112	2	40	40	30																	
3	Промежуточная аттестация	2				2																	
4	Производственное обучение	224					40	40	40	40	40	24											
5	Итоговая аттестация	8										8											
6	Итого	384																					

При очно - заочной форме обучения

№	Наименование дисциплин	Трудоемкость, ак. час	Недели*/час																				
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13								
1	Общетехнический курс	38	20																				
2	Специальный курс	112	20	20																			
3	Промежуточная аттестация	2									2												
4	Производственное обучение	224									40	40	40	40	40	24							
5	Итоговая аттестация	8														8							
6	Итого	384																					

*В период со 2 по 6 недели слушатели самостоятельно изучают учебные материалы по дисциплинам, выполняют практические занятия. Время, график и порядок изучения материала определяется слушателем самостоятельно.

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы профессионального обучения подготовки рабочих по профессии

«Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования»

5 разряда

Срок обучения – 2.5 мес.

Форма обучения: очная, очно - заочная

Режим занятий: 5 дней в неделю (5 дней по 4-8 часов в день)

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин, предметов	Всего часов	В том числе:		Форма контроля
			Лекция	Практич занятия	
1.	Теоретический курс	152	150	2	Зачет
1.1	<i>Общетехнический курс</i>	38	38		
1.1.1	Материаловедение	12	12		
1.1.2	Основы электротехники.	14	14		
1.1.3	Чтение чертежей и схем	12	12		
1.2	<i>Специальный курс</i>	112	112		
1.2.1	Специальная технология	112	112		
1.2.1.1	Введение	2	2		
1.2.1.2	Слесарное дело	8	8		
1.2.1.3	Горючие газы и их свойства	4	4		
1.2.1.4	Горение газа и газогорелочные устройства	10	10		
1.2.1.5	Схема газоснабжения предприятия. Наружные газопроводы: подземные и надземные. Внутренние газопроводы.	12	12		
1.2.1.6	Устройство и эксплуатация газового оборудования ПРГ: ГРП, ГРУ и ГРПШ	18	18		
1.2.1.7.	Устройство и эксплуатация газового оборудования коммунально-бытовых и промышленных предприятий	20	20		
1.2.1.8	Устройство и проверка дымоходов от газовых приборов и агрегатов. Вентиляция газифицированных	8	8		

	помещений				
1.2.1.9	Производство работ по пуску газа в газовое оборудование и приборы	8	8		
1.2.1.10	Действия слесаря при возникновении аварийных ситуаций	8	8		
1.2.1.11	Охрана труда, пожарная безопасность и электробезопасность в газовом хозяйстве. Гигиена труда, производственная санитария. Охрана окружающей среды.	14	14		
1.3.	Промежуточная аттестация	2		2	Зачет
2	Производственное обучение	224		224	Квалификационная пробная работа
3	Итоговая аттестация	8		8	Квалификационный экзамен
4	ИТОГО:	384	150	234	

5. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Реализация учебной программы должна проходить в полном соответствии с требованиями законодательства об образовании, нормативными актами, регламентирующими данные направления деятельности.

5.1. Учебно-методическое обеспечение образовательной программы.

Учебный план, календарный учебный график, комплекс учебных материалов на электронном носителе (презентации к занятиям, учебные задания, тесты, видеofilмы и др. материалы), техническая документация журнал инструктажа по безопасным условиям труда, технологическая документация и разработки.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и /или электронными библиотечными системами, содержащими издания учебной, учебно-методической и иной литературы.

5.2. Материальные ресурсы (требования к оснащению аудитории).

Программа предполагает наличие учебно-материальной базы в организации:

- вербальные средства обучения (нормативные правовые документы, пособия, учебная литература, слайды);
- средства индивидуальной защиты;
- информационные средства обучения (аудио-, видео - проекционная аппаратура: персональный компьютер, экран проекционный, оборудование для проведения видеоконференц-связи, используются дистанционные технологии и электронное обучение);
- аудиовизуальные материалы (мультимедийные обучающие курсы, например, «Оказание первой помощи»).

Лекционные занятия проводятся в аудитории, оснащенной мультимедийным комплексом, дистанционными технологиями, стендами и образцами оборудования (комплект инструментов и приспособлений, набор слесарных и измерительных инструментов, инструменты и приспособления, средства индивидуальной и коллективной защиты), а также используется видеоконференц-зал. Для отработки навыков оказания первой помощи служит робот - тренажер «Анна».

Практические занятия проводятся на производственных участках ООО «Руссоль»

5.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса.

Преподавательский состав, обеспечивающий образовательный процесс, должен удовлетворять квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках по соответствующим должностям и (или) профессиональных стандартах.

6. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Оценка качества освоения программы проводится в отношении соответствия результатов освоения программы заявленным целям и планируемым результатам обучения.

Оценка качества освоения программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую аттестацию обучающихся в форме квалификационного экзамена.

К промежуточной аттестации допускаются слушатели, успешно освоившие настоящую Программу соответствующей дисциплины (раздела).

Зачет проводится в письменной форме или в форме собеседования. Допускается

проведение компьютерного тестирования, выполнение контрольной работы.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

Слушатель считается аттестованным, если имеет положительные оценки (3,4,5) по всем вопросам разделов Программы, выносимых на экзамен.

По результатам итоговой аттестации слушателю присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца о подготовке по профессии «Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования». Лицам, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.